



Действительно с 15 ноября 2005

3700S

ULTRA PRODUCTIVE CHROMACLEAR® HS

Описание

2-компонентный быстросохнущий лак с VOC, соответствующим экологическим требованиям. Для применения в системе база/лак.
Композиция на основе акрил-полиуретанового сополимера и технологии Hyper Cure™.

Продукты

3700S	Лак повышенной эффективности ChromaClear® HS
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK206	Low Emission медленный активатор

Свойства

- Удовлетворяет требованиям британского экологического законодательства (EPA '98) и новым директивам стран Европы 2004/42/CE при использовании поверх базового покрытия на водной основе Cromax®.
- Очень быстрая воздушная сушка, короткая выдержка между слоями и перед ускоренной сушкой.
- Очень быстрая сушка от пыли.
- Великолепная полируемость.
- Повышенная производительность при воздушной, ИК и ускоренной сушке.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.

Подложки

- базовое покрытие на водной основе Cromax®, базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

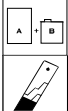


Действительно с 15 ноября 2005

3700S

ULTRA PRODUCTIVE CHROMACLEAR® HS

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	3700S ХК203 ХК206	Точечн. и панельн.		Большие поверхности	
			Объем 3 1 -	Вес 100 35 -	Объем 3 - 1	Вес 100 - 35
VOC		420 г/литр (**)				
	Жизнеспособность при 20°C	ХК203 ХК206	1 ч 2 ч			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-18 сек 17-19 сек 19-21 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLР Под давлением	Размер сопла		Дистанция	
			1,4-1,6 мм		15-20 см	
			1,6-1,8 мм		15-20 см	
			1,3-1,5 мм		10-15 см	
			1,0-1,2 мм		15-20 см	
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLР Под давлением Точечный ремонт	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 3-4 бар 2,5-3 бар			
	Количество слоев	1,5-2				
	Выдержка	0-5 мин. между слоями. 0-5 мин. перед ускоренной сушкой (в зависимости от камеры).				
Толщина слоя		45-70 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	ХК203		ХК206	
			20°C 30 мин. 3 ч 8 ч	15 мин. х 60°C немедл. немедл. 25 мин.	30 мин. х 60°C немедл. 45 мин. 1 ч	
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 10 мин. * данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

(**) VOC измерялся в соответствии со стандартом ISO 11890-1.



Действительно с 15 ноября 2005

3700S

ULTRA PRODUCTIVE CHROMACLEAR® HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Ремонтируемая панель должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового слоя:

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Мокрая шлифовка оставшейся поверхн. P1200 или обработка абразивом 600S.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB и вытереть насухо чистой ветошью.
6. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
7. Нанести базовое покрытие Cromax[®], Centari[®] 600 или Centari[®] 6000.

Нанесение лака

3700S наносится в 1 легкий слой и немедленно за ним полный слой или нанести 2 полных слоя непосредственно поверх Cromax[®], Centari[®] 600 или Centari[®] 6000. Выдержка 0-5 мин. после нанесения базового покрытия.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 3700S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

3700S

ULTRA PRODUCTIVE CHROMACLEAR® HS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 35 ср
Теоретическая укрывистость: 9,4 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
3700S	1 - 5	2	0,966
ХК203	1 - 5	2	1,060
ХК206	1 - 5	2	1,078

Примечания

- Плотно закрывать банки с ХК203 и ХК206 сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

3700S

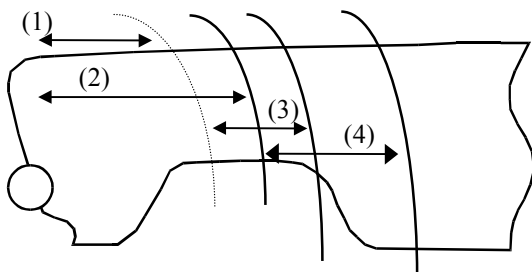
ULTRA PRODUCTIVE CHROMACLEAR® HS

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя AK350 Centari®

Точечный ремонт с Cromax®, Centari® 600 или Centari® 6000. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

- ① Нанести 1-й слой 3700S поверх базового покрытия.
 - ② Нанести 2-й слой 3700S, перекрывая предыдущий.
 - ③ ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного 3700S 1-й частью AK350 и нанести 1 слой разбавленного лака 3700S поверх границы перехода.
 - ④ Нанести чистый растворитель AK350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель AK350 на области, не подлежащие ремонту.



Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.