



Действительно с 14 сентября 2007

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

Описание

2-компонентный быстросохнущий лак, для применения в системе база/лак.
Композиция на основе акрил-полиуретанового сополимера и технологии Hyper Cure™.

Продукты

3750S	Высокоэффективный VOC лак
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK205	Low Emission активатор
XK206	Low Emission медленный активатор
431R	Ускоритель сушки
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Очень быстрая воздушная сушка, короткая выдержка между слоями, а также перед ускоренной сушкой.
- Очень быстрое высыхание от пыли.
- Великолепная полируемость.
- Высокая операционная скорость при воздушной, ИК и ускоренной сушке.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/ЕС.

Подложки

- Базовые покрытия DuPont Refinish.
- Все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий).

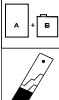


Действительно с 14 сентября 2007

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	3750S XK203 431R/XB387	Точечный и панельный ремонт.			
			Объем	Вес		
			3	100		
			1	36		
			0,4	12		
VOC		414 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	431R XB387	45 мин 55 мин			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-22 сек 20-23 сек 22-25 сек			
	Оборудование для распыления	Традиционные окрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
		Окрасочные пистолеты (HVLР/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением				
	Количество слоев	1,5				
	Выдержка	0-5 мин. между слоями. 0-5 мин. перед ускоренной сушкой (в зависимости от характеристик окрасочной камеры).				
Толщина слоя		40-60 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	431R		XB387	
			20°C	15 мин. х 60°C	20°C	15 мин. х 60°C
			15 мин.	немедл.	30 мин.	немедл.
			2 ч	немедл.	3 ч	немедл.
			6 ч	15 мин.	8 ч	30 мин
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	Тёмные цвета	Светлые цвета	Тёмные цвета	Светлые цвета
			4 мин.	4 мин.	4 мин.	4 мин.
			50 см	50 см	50 см	50 см
			6 мин.	6 мин.	6 мин.	7 мин.
			3 мин.	6 мин.	5 мин.	7 мин.
			* Данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

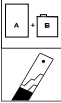


Действительно с 14 сентября 2007

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Большие поверхности и высокая температура			
			Объем	Вес		
		3750S	3	100		
		ХК205/ХК206	1	36		
		ХВ387	0,4	12		
VOC		420 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	ХК205	65 мин			
		ХК206	70 мин			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	19-22 сек			
		FORD 4	20-23 сек			
		AFNOR 4	22-25 сек			
	Оборудование для распыления	Традиционные окрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
			1,4-1,6 мм	15-20 см	3-4 бар	
			1,6-1,8 мм	15-20 см	3-4 бар	
				1,0-1,2 мм	15-20 см	3-4 бар
		Окрасочные пистолеты (HVLP/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением				
			1,3-1,5 мм	10-15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
			1,5-1,6 мм	10-15 см		
1,0-1,2 мм	10-15 см					
	Количество слоев	1,5				
	Выдержка	0-5 мин. между слоями. 0-5 мин. перед ускоренной сушкой (в зависимости от характеристик окрасочной камеры).				
Толщина слоя		40-60 μ				
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	ХК205		ХК206	
			20°C	25 мин. х 60°C	30 мин. х 60°C	
			50 мин.	немедл.	немедл.	
			5 ч 30 мин.	немедл.	30 мин.	
			ночь	1 ч 30 мин.	2 ч	
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	Все цвета		Все цвета	
			5 мин.	5 мин.		
			80 см	80 см		
			5 мин.	5 мин.		
			15 мин.	20 мин.		
* Данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 14 сентября 2007

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Очистить поверхность водой с мылом. Тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Обеспылить липкой салфеткой.
6. При необходимости нанести базовое покрытие DuPont Refinish.

Нанесение лака

После матования базового покрытия DuPont Refinish нанести один легкий слой и немедленно за ним полный слой 3750S.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 3750S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 14 сентября 2007

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Примечания

- Применение 431R рекомендовано только для точечного ремонта.
- Для горизонтальных деталей лучше использовать растворитель ХВ387.
- Для больших поверхностей рекомендуется использовать активаторы ХК205 или ХК206.
- Необходимо плотно закрывать банку с активатором сразу после использования, т.к. данный продукт реагирует с влагой из окружающего воздуха и теряет отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое нанесение лака при точечном ремонте может быть устранено с помощью нанесения растворителя АК350 на очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 5 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для получения пластичного покрытия см. специальную техническую информацию.
- Смешивать согласно данным TDS.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 150 ср
Теоретическая укрывистость: 9,4 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Директива 2004/42/ЕС: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 420 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 420 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
3750S	1 – 5	2	0,979
ХК203	1 – 5	2	1,060
ХК205	1 – 5	2	1,059
ХК206	1 – 5	2	1,078
431R	1	1	0,882
ХВ387	1 – 5	2	0,867

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 14 сентября 2007

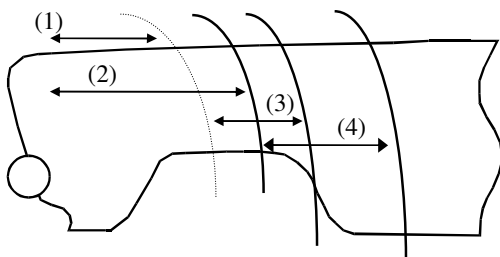
3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя АК350

- 1 Нанести 1-й слой 3750S поверх базового покрытия.
 - 2 Нанести 2-й слой 3750S, перекрывая предыдущий.
 - 3 Не позднее чем через 5 минут размыть участок перехода растворителем АК350.
 - 4 Не позднее чем через 5 минут можно дополнительно обработать зону плавного перехода растворителем АК350.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.