



Действительно с 15 ноября 2005

635R

ETCHING PRIMER

Описание

Кислотоотверждаемый 2-компонентный не содержащий хроматов протравливающий грунт.
Композиция на основе поливинилбутираля.

Продукты

635R	Протравливающий грунт
636R	Активатор-растворитель

Свойства

- Превосходная устойчивость к коррозии.
- Превосходная адгезия.
- Отличные травящие свойства на всех черных металлах и легких сплавах, рекомендуется использовать в качестве первого слоя лакокрасочной системы.
- Может быть покрыт 2К грунтами-заполнителями DuPont.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
 - заводские покрытия*
 - отвердевшие ремонтные покрытия
- * не рекомендуется для ремонта термопластичных акриловых покрытий

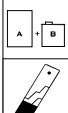
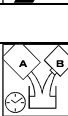
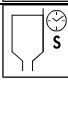
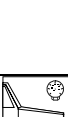


Действительно с 15 ноября 2005

635R

ETCHING PRIMER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	635R 636R	Объем	Вес
			1 1	100 90
VOC		771 г/литр		
	Жизнеспособность при 20°C	8 ч в неметаллической емкости		
	Вязкость распылении при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 сек 19-26 сек 20-29 сек	
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция
			1,2-1,5 мм	20-25 см
			1,4-1,8 мм	20-25 см
			1,2-1,4 мм	15 см
			1,2 мм	20-25 см
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар	
	Количество слоев	1		
	Выдержка	От 30 мин. до максимум 48 ч перед нанесением 2К грунтами-заполнителями. Не использовать, если относительной влажности > 80 %.		
Толщина слоя		8-10 μ		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.				



Действительно с 15 ноября 2005

635R

ETCHING PRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

(сталь, гальванизированная сталь, алюминий или поверхность, покрытая алюминием)

- Очистить подложку 3608S.
- Отшлифовать и удалить всю грязь или ржавчину.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

- Очистить поверхность с водой и мылом, промыть и высушить.
- Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо.
- Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
- Очистить 3920S или 3911WB.
- Вытереть насухо перед грунтованием.

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

635R

ETCHING PRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не наносить полиэфирные шпатлевки поверх 635R во избежание проблем с отверждением и адгезией полиэфирной шпатлевки.
- 636R и активированный материал содержат кислоту. Не хранить в металлической емкости.
- Не шлифовать 635R.
- Не использовать материал, если относительная влажность воздуха превышает 80 %.
- Наносить эпоксидный грунт поверх 635R.
- Плотнo закрывать банку с 636R сразу после использования, т.к. продукт реагирует с влагой воздуха и теряет отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 125 сек AFNOR 4 при 20°C
Теоретическая укрывистость: 8,8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
635R	4	2	0,960
636R	4	2	0,880

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.