



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

Описание

2-компонентная эмаль для окраски легковых автомобилей, грузовиков и автобусов неметалликами.

Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari [®] MasterTint [®]
AK100	2K связующее
AK260	High Solids активатор
256S	Быстрый активатор
AK360	High Solids растворитель
AK361	High Solids медленный растворитель
AK365	Высокопродуктивный растворитель

Свойства

- Centari[®] 500 HB позволяет получить покрытие с превосходным внешним видом, высоким блеском. Краска обладает очень хорошей укрывистостью и низким расходом.
- Пониженное содержание растворителя уменьшает эмиссию летучих веществ.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont

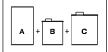


Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.				
 	Смешивание	Centari® 500 AK260 256S AK360 AK361 AK365	Высокопрод.	Быстрый	Стандарт.	Медленный
			3 1 - - - 0,6	3 - 1 0,6 - -	3 1 - 0,6 - -	3 1 - - 0,6 1
VOC		517-558 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	2 ч				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	18-22 сек 18-22 сек 20-24 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла		Дистанция	
			1,2-1,4 мм 1,4-1,8 мм 1,3-1,5 мм 1,0-1,2 мм		20-25 см 20-25 см 10-15 см 20-25 см	
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар			
	Количество слоев	2				
	Выдержка	10 мин. между слоями. При использовании АК365 выдержка не требуется. Перед ускоренной сушкой выдержка не требуется.				
Толщина слоя		50-70 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочность Полное высыхание	AK260		256S	
			20°C	30 мин. х 60°C	20°C	20 мин. х 60°C
			50 мин.	немедл.	30 мин.	немедл.
			6 ч	20 мин.	2 ч	20 мин.
			ночь	30 мин.	6 ч	30 мин.
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.			
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами						

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P320 - P400 (закончить P500 для лучшего результата);
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

При разбавлении растворителем АК365 нанести 1 средний слой и сразу же наносить полный слой до достижения полной укрывистости.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Centari[®] 500 HB устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 7,5-8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM94 Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM95 Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Пасты AM7xx Centari [®] MasterTint [®]	1	3	-
Пасты AMxx Centari [®] MasterTint [®]	1 - 4	4	-
AK100	4	2	0,988
AK260	1 - 5	2	1,023
256S	1 - 5	2	0,995
AK360	5	2	0,899
AK361	5	2	0,886
AK365	5	2	0,893

Примечания

- Пигментные пасты Centari[®] MasterTint[®] должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari[®] 500 HB должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банки с AK260 и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию).
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 500 HIGH BUILD

2K ENAMEL

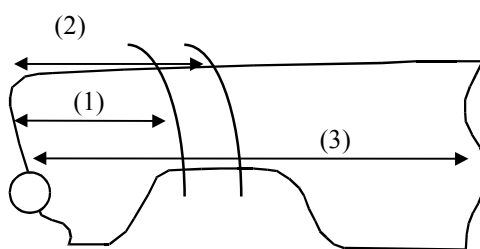
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем task rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи
- лака AK450 Centari®;
- растворителя AK350 Centari®.

Метод с использованием лака AK450 Centari®

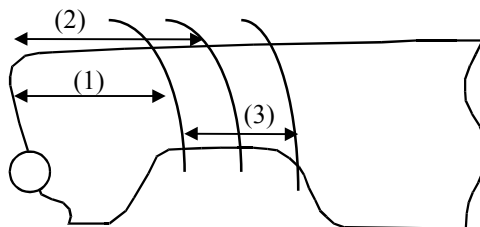
- ① Нанести 1-й слой Centari® 500 HB.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500 HB,
перекрывая предыдущий.
Выдержка: 5 мин.
- ③ Нанести 1 слой активированного
лака на всю ремонтируемую
панель.



Активировать 7 частей AK450 1 частью AK260. Использовать смесительную линейку.

Метод с использованием растворителя AK350 Centari®

- ① Нанести 1-й слой Centari® 500 HB.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500 HB,
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла
растворитель AK350.



ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к распылению Centari® 500 HB 1 частью AK350 во 2-м или 3-м слое.
Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.