



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500

2K ENAMEL

Описание

2-компонентная эмаль для окраски легковых автомобилей, грузовиков и автобусов неметалликами и одностадийными металликами.
Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

AM	Пигментные пасты Centari [®] MasterTint [®]
AK100	2К связующее
AK210	2К активатор
AK321	2К растворитель
AK325	2К ускоритель растворитель
AK330	2К высокотемпературный растворитель

Свойства

- Centari[®] 500 позволяет получить покрытие с превосходным внешним видом, высоким блеском. Краска обладает очень хорошей укрывистостью и низким расходом.
- Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все заводские покрытия и грунты DuPont



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 500

2K ENAMEL

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Цветовая документация	См. цветовую формулу.			
	Смешивание	Centari® 500 AK210 AK321 AK325 AK330	Быстрый	Стандартный	Высокая температура
			2	2	2
			1	1	1
			-	0,5	-
			0,5	-	-
		-	-	0,5	
VOC		575-610 г/литр			
	Жизнеспособность при 20°C	4-6 ч			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	15-16 сек 15-16 сек 16-19 сек		
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла		Дистанция
			1,2-1,4 мм		20-25 см
			1,4-1,8 мм		20-25 см
			1,3-1,5 мм		10-15 см
			1,0-1,2 мм		20-25 см
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар		
	Количество слоев	2			
	Выдержка	10 мин. между слоями. 10 мин. перед ускоренной сушкой.			
Толщина слоя		40-60 μ			
	Сушка	От пыли Монтажная прочность Полное высыхание	20°C		30 мин. x 60°C
			40 мин. 6 ч ночь		немедл. 30 мин. 1 ч 30 мин.
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.		
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами					
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.					



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500

2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Шлифовка:
сухая механическая P320 - P400 (закончить P500 для лучшего результата);
мокрая P800 - P1000.
5. Обезжирить 3920S или 3911WB.
6. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем tack rag.

Нанесение эмали

На хорошо подготовленную поверхность нанести 2 полных слоя с выдержкой между слоями 10 мин.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие Centari[®] 500 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать 3608S.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI[®] 500

2K ENAMEL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

После полного высыхания.

Данные по продукту

Теоретическая укрывистость: 6,5-7 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
Пасты AM1x			
Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM94			
Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Паста AM95			
Centari [®] MasterTint [®]	1	2	-
Пасты AM7xx			
Centari [®] MasterTint [®]	1	3	-
Пасты AMxx			
Centari [®] MasterTint [®]	1 - 4	4	-
AK100	4	2	0,988
AK210	0,5 - 1 - 5	2	0,953
AK321	1 - 5	2	0,891
AK325	5	2	0,891
AK330	5	2	0,893

Примечания

- Пигментные пасты Centari[®] MasterTint[®] должны быть тщательно перемешаны перед взвешиванием, краска Centari[®] 500 должна быть тщательно перемешана непосредственно после изготовления.
- Плотно закрывать банку с АК210 сразу после использования, т.к. продукт реагирует с влагой воздуха и теряет отверждающую способность.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию).
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 15 ноября 2005

CENTARI® 500

2K ENAMEL

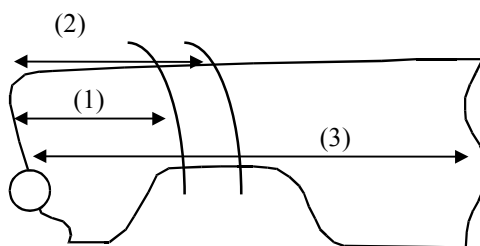
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный ремонт

1. Вымыть поверхность с водой и мылом.
2. Обезжирить 3919S или 3910WB и вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать поверхность, используя рекомендуемые грунты.
4. Шлифовать загрунтованные участки согласно рекомендациями.
5. Подготовить всю область ремонта с применением сверхтонкого скотч-брайта или 600S.
6. Обезжирить 3920S или 3911WB.
7. Вытереть насухо, протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
8. Точечный ремонт: перепыл можно ликвидировать при помощи
 - лака AK450 Centari®;
 - растворителя AK350 Centari®.

Метод с использованием лака AK450 Centari®

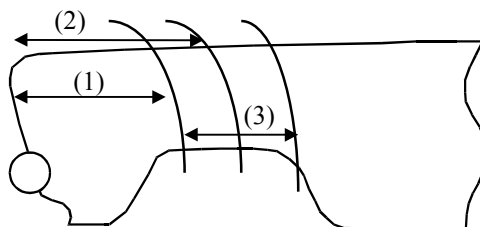
- ① Нанести 1-й слой Centari® 500.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500,
перекрывая предыдущий.
Выдержка: 10 мин.
- ③ Нанести 1 слой активированного
лака на всю ремонтируемую
панель.



Активировать 4 части АК450 1 частью АК210. Использовать смесительную линейку.

Метод с использованием растворителя AK350 Centari®

- ① Нанести 1-й слой Centari® 500.
Выдержка: 10 мин.
- ② Нанести 2-й слой Centari® 500,
перекрывая предыдущий.
- ③ Нанести на область перепыла
растворитель AK350.



ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к распылению Centari® 500 1 частью АК350 во 2-м или 3-м слое.
Если заметна разница в блеске старой и отремонтированной поверхности, воспользуйтесь абразивными пастами 1500S или 3000S после полного отверждения покрытия.