

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЯ НОРМ РАСХОДА ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Версия: 1.0 · Дата: 10.08.2026

Исследование провёл: эксперт-техник Апанасенко А. В.,

(№836 в государственном реестре экспертов-техников)

Нормативная основа: техническая документация (TDS) производителей ЛКМ; методика Минюста России (2018), прил. 2.7; Кпк = 1,4 (ЦНИИ «Прометей»)

Часть 1. Исследование норм расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов

Версия: 1.0 Дата: 10 августа 2026 г. Автор: эксперт-техник Апанасенко А.В.

1. Введение

1.1. Задача исследования

Установление объективной величины затрат на лакокрасочные и сопутствующие материалы при восстановительном ремонте транспортных средств по нормам расхода производителей ЛКМ.

1.2. Цель исследования

Применение полученных результатов для расчёта рыночной стоимости лакокрасочных и сопутствующих материалов в сервисе HELPER-PRO.

1.3. Основание

Исследование опирается на «Методические рекомендации по проведению судебных автотехнических экспертиз и исследований колёсных транспортных средств в целях определения размера ущерба, стоимости восстановительного ремонта и оценки» (Минюст России, 2018):

- **п. 7.19** — стоимость ЛКМ определяется по нормам расхода материалов на единицу площади окрашиваемой поверхности, основанным на данных производителя лакокрасочных материалов;
- **Приложение 2.7** — пример расчёта расхода материалов на 1 м² окрашиваемой поверхности.

Таким образом, данные производителей ЛКМ являются приоритетным источником для определения норм расхода основных покрытий.

Для вспомогательных и расходных материалов (абразивная бумага, обезжириватели, протирачные салфетки, малярная лента, укрывочные материалы), по которым производители ЛКМ не устанавливают расход, нормы приняты по отраслевым данным:

- «Нормы расхода основных и вспомогательных материалов для технического обслуживания и ремонта автомобилей LADA» (Тольятти, 2006, 58 с.) — номенклатура и

нормы расхода материалов, применяемых при ремонте, окраске и антикоррозионной обработке кузовов автомобилей ВАЗ;

- Методические рекомендации Минюста России (2018), приложение 2.7 — типовой перечень вспомогательных материалов с нормами на единицу площади.

1.4. Предмет исследования

Нормы расхода лакокрасочных и сопутствующих материалов по каждому производителю для различных видов покрытий при разных видах ремонта.

1.5. Охват исследования

Исследование охватывает весь технологический процесс окраски — от подготовки поверхности до финишной полировки.

Основные покрытия (по данным технической документации производителей):

- 2К-лак, базовое покрытие, 2К-эмаль
- Первичный грунт, вторичный грунт (WOW), шлифуемый наполнитель
- Первичный и вторичный грунты для пластика

1К-эмали (алкидные, нитро, винил-акриловые) в расчёт норм и стоимости материалов не включаются, поскольку при ремонте транспортных средств в настоящее время используются крайне редко — после вскрытия тары имеют непродолжительный срок хранения. Укрывистость отдельных 1К-эмалей по данным TDS приведена в Части 2 справочно.

Вспомогательные компоненты (по пропорциям смешивания производителей):

- Отвердители, разбавители, пластификаторы

Расходные и сопутствующие материалы (по отраслевым нормам):

- Абразивная бумага и круги различных градаций
- Обезжириватели (в том числе для внутренней поверхности)
- Протирачные салфетки (в том числе для внутренней поверхности)
- Малярная лента, укрывочный материал (в том числе для наружной окраски кузова)
- Шпатлёвки (полиэфирные, универсальные, для пластика, жидкие)
- Полировальные и матирующая пасты
- Растворитель для промывки оборудования
- Порции для колеровки (из практики кузовного ремонта)
- Герметики, антигравийные покрытия

Объём: 27 производителей ЛКМ, 478 неаэрозольных продуктов (513 с учётом 35 аэрозольных, исключённых из расчёта), из которых 201 — с числовой укрывистостью из технической документации (TDS).

2. Методология расчёта норм расхода

2.1. Коэффициент потерь при нанесении

Расчётные нормы учитывают технологические потери материала при пневматическом распылении. По данным ЦНИИ конструкционных материалов «Прометей»:

$$K_{пк} = 1,4$$

Коэффициент 1,4 означает, что для получения 1 л сухой плёнки необходимо подать 1,4 л жидкого материала — около 30% безвозвратно теряется при распылении (туманообразование, унос воздухом).

2.2. Пересчёт укрывистости в практический расход

Производители указывают **теоретический** расход (укрывистость), м²/л, при заданной толщине сухой плёнки. Практический расход:

$$C_{\text{практ}} = (1 / R_{\text{теор}}) \times K_{пк} \quad [\text{л/м}^2]$$

где:

- $R_{\text{теор}}$ — теоретический расход производителя (укрывистость), м²/л;
- $K_{пк}$ — коэффициент пневматических потерь = 1,4.

Пример. Лак «2K-HS прозрачный» (BRULEX): $R_{\text{теор}} = 7,0$ м²/л при 50 мкм (иллюстрация базовой формулы, без учёта приведения к фактической толщине слоя):

$$C_{\text{практ}} = (1 / 7,0) \times 1,4 = 0,200 \text{ л/м}^2$$

С учётом фактической толщины ($DFT_f = 75$ мкм при $DFT_t = 50$ мкм) практическая норма этого продукта — 0,300 л/м² (см. Часть 2).

2.3. Приведение к толщине слоя

Если в технической документации указана укрывистость при толщине, отличной от типовой для данного вида ремонта, расход пересчитывается пропорционально:

$$C_{\text{практ}} = (DFT_f / DFT_t) \times (1 / R_{\text{теор}}) \times K_{пк}$$

где:

- DFT_f — толщина сухой плёнки, требуемая для данного вида ремонта, мкм;
- DFT_t — толщина, при которой производитель указал укрывистость, мкм.

Пример. Наполнитель «2K-HS Filler 4+1» (BRULEX): $R_{\text{теор}} = 5,5$ м²/л при $DFT_t = 80$ мкм. Для ремонтной зоны (шлифуемый наполнитель, ремонт со шпатлёвкой) требуется $DFT_f = 200$ мкм:

$$C_{\text{практ}} = (200 / 80) \times (1 / 5,5) \times 1,4 = 2,5 \times 0,182 \times 1,4 \approx 0,636 \text{ л/м}^2$$

Такие наполнители имеют двухвариантное применение: WOW (мокрый по мокрому, ~100 мкм) для новых деталей и шлифуемый наполнитель (~200 мкм) для ремонтной зоны; в расчёт принята ремонтная схема (200 мкм).

2.4. Учёт доли основного материала в готовой смеси

Для продуктов, где производитель указывает расход готовой смеси (основа + отвердитель/разбавитель), а не отдельно основы:

$$C_{\text{основы}} = C_{\text{смеси}} \times P_{\text{осн}}$$

где $P_{\text{осн}}$ — доля основного материала в готовой смеси по объёму. Например:

- при соотношении смешивания 2:1 (основа : отвердитель): $P_{\text{осн}} = 2 / (2+1) = 0,667$;
- при соотношении 3:1: $P_{\text{осн}} = 3 / (3+1) = 0,750$;
- при соотношении 4:1: $P_{\text{осн}} = 4 / (4+1) = 0,800$.

Расход отвердителя или разбавителя вычисляется как произведение расхода основы на обратное соотношение:

$$C_{\text{отвердителя}} = C_{\text{основы}} / N_{\text{основы}}$$

где $N_{\text{основы}}$ — число частей основы в пропорции смешивания (2 для 2:1, 3 для 3:1, и т.д.).

Несколько схем смешивания. У части материалов в TDS приведено несколько схем (разные пропорции/отвердители — например, HS и VHS лак, WOW и шлифуемый наполнитель). Каждая схема рассчитывается отдельно, по своей пропорции и своей доле основы $P_{\text{осн}}$: если укрывистость указана на готовую смесь, расход основы по схеме равен $C_{\text{основы}} = C_{\text{смеси}} \times P_{\text{осн}}$ (схемы). Во всех сводных таблицах и медианных значениях учитываются **все схемы** каждого материала.

2.5. Классификация типов покрытий

Исследование различает следующие типы покрытий, определяющие технологию нанесения и расчёт расхода:

Основные покрытия:

Тип	Описание	Нормируется
2К-лак	Прозрачный покровный лак	л/м ²
Базовое покрытие	Базовая краска (металлик, перламутр, сплошной цвет)	л/м ²
2К-эмаль	Двухкомпонентная акриловая эмаль	л/м ²
Первичный грунт	Протравливающий (кислотный), эпоксидный, адгезионный	л/м ²
Вторичный грунт (WOW)	Наполнитель wet-on-wet, без шлифования	л/м ²
Шлифуемый наполнитель	Наполнитель с промежуточным шлифованием	л/м ²
Первичный грунт для пластика	Адгезионный грунт по пластику	л/м ²
Вторичный грунт для пластика	Наполнитель по пластику	л/м ²

Вспомогательные компоненты (отвердители, разбавители, пластификаторы) нормируются пропорционально расходу основного материала через соотношение смешивания (п. 2.4). Самостоятельной укрывистости не имеют.

Расходные и сопутствующие (абразивы, обезжириватели, салфетки, шпатлёвки) нормируются по отраслевым данным (п. 1.3) и не зависят от производителя ЛКМ.

2.6. Разделение вторичных грунтов на WOW и шлифуемые

В отличие от усреднённых норм 2015 года, настоящее исследование разделяет вторичный грунт на два типа:

- **WOW (wet-on-wet)** — наносится без промежуточного шлифования, применяется при окраске новых деталей (Окраска В без ремонта). Толщина слоя меньше, расход ниже.
- **Шлифуемый наполнитель** — требует промежуточного шлифования, применяется при ремонтной окраске (Окраска В с ремонтом, Окраска D). Толщина слоя больше — для заполнения неровностей и последующего выравнивания.

Разделение проведено на основании анализа технической документации производителей: часть продуктов позиционируется как «WOW», часть — как «шлифуемый». Продукты, допускающие оба режима, учитываются в обеих группах с соответствующей толщиной для каждого режима.

2.7. Учёт площади покрытия при разных видах ремонта

Расход грунтов зависит не только от нормы на единицу площади, но и от того, какая часть детали требует грунтования. При разных видах ремонта площадь нанесения грунта различна:

Вид ремонта	Площадь грунтования	Обоснование
Замена детали	100% поверхности	Вся деталь новая, грунтуется полностью
Ремонт до 50% поверхности	70% площади детали	Грунтуется зона ремонта с переходом (перекрытием)
Ремонт до 30% поверхности	50% площади детали	Грунтуется зона ремонта с переходом (перекрытием)

Формула расчёта с учётом доли площади:

$$C_{\text{грунта}} = C_{\text{практ}} \times K_{\text{площади}}$$

где $K_{\text{площади}} = 1,0$ (замена), $0,7$ (ремонт до 50%), $0,5$ (ремонт до 30%).

Адгезионный грунт для металлических деталей. При замене металлической детали адгезионный (первичный) грунт в большинстве случаев не требуется, если деталь поставляется с транспортным грунтом. Однако на практике до 50% новых деталей поступают с повреждениями транспортного покрытия. Поэтому в расчёт закладывается $K_{\text{площади}} = 0,5$ для первичного грунта при замене металлических деталей — как резерв на повреждённые при транспортировке.

Адгезионный грунт для пластиковых деталей. Пластиковые детали требуют адгезионного грунта в полном объёме (100% площади) независимо от вида ремонта. Исключение — пластиковые детали, поставляемые загрунтованными (заводской грунт): по ним адгезионный грунт не требуется ($K_{\text{площади}} = 0$).

2.8. Условные обозначения

Символ	Расшифровка	Ед. изм.
R	Теоретический расход (укрывистость) производителя	м²/л
C_практ	Практический расход материала	л/м²
K _{пк}	Коэффициент пневматических потерь при распылении	безразмерный
DFT _f	Фактическая толщина сухой плёнки при данном виде ремонта	мкм
DFT _t	Толщина сухой плёнки, для которой производитель указал укрывистость	мкм
P _{осн}	Доля основного материала в готовой смеси (основа + отвердитель/разбавитель)	безразмерный
K _{площади}	Коэффициент площади грунтования (0,5 / 0,7 / 1,0)	безразмерный

WOW	Wet-on-wet — нанесение без промежуточного шлифования	—
TDS	Technical Data Sheet — техническая документация производителя	—

2.9. Правила округления

Промежуточные значения при расчётах не округляются; округлению подлежат только итоговые публикуемые значения:

- нормы расхода материалов (л/м², кг/м²) и расходы компонентов схем смешивания — до 4 знаков после запятой;
- цены позиций материалов (за литр/кг/шт.) — до целого рубля;
- стоимость материалов за 1 м² (руб/м²) — до 2 знаков после запятой;
- цена за единицу в справочных таблицах — до целого рубля.

3. Исследованные производители и результаты

3.1. Перечень производителей

Исследованием охвачено 27 торговых марок ЛКМ, представленных на российском рынке и используемых в ремонтной окраске легковых и коммерческих транспортных средств:

№	Производитель	Продуктов	С укрывистостью	Источник
1	BRULEX (PAINTGROUP)	32	16	TDS, технический каталог
2	ARP (PAINTGROUP)	13	4	TDS
3	CARDEA	20	9	TDS
4	CROMAX (Axalta)	51	44	TDS (82 документа)
5	DUXONE (Axalta)	5	5	TDS
6	DYNACOAT	30	16	TDS
7	FARECLA	22	—	Полировальные (не нормируются по укрывистости)
8	FORMEL	24	—	Нет укрывистости
9	FRANCHI&KIM	4	4	Прайс-лист, TDS лаков
10	GLAZURIT (BASF)	19	15	Технический каталог 2020 (83 стр.)
11	GRAVIHEL (Helios)	23	21	TDS, прайс-выгрузка
12	GREEN LINE	9	1	TDS
13	INTERCOLOR	15	—	Нет укрывистости

1 4	MAXYTON (YATU)	13	—	Нет укрывистости
1 5	MOBIHEL (Helios)	21	—	Нет укрывистости
1 6	NORMEX (PAINTGROUP)	7	3	TDS
1 7	ONWINGS (Donglai)	18	—	Нет укрывистости
1 8	PROFI LINE	30	14	TDS
1 9	PROFIX (Multichem)	38	—	Нет укрывистости
2 0	RADEX	18	10	TDS (45 документов)
2 1	REIZ	1	1	TDS
2 2	SHIN EZ	6	—	Нет укрывистости
2 3	SPIES HECKER (Axalta)	24	19	TDS, техдокументация
2 4	STANDOX (Axalta)	38	14	TDS (55 документов); sqft/gal@mil → м²/л
2 5	SUPRIMEX	2	—	Нет укрывистости
2 6	VIKA	17	8	TDS; +эмали в кг/м²
2 7	YESKY (Donglai)	13	—	Нет укрывистости

Итого: 27 производителей, 478 неаэрозольных продуктов (513 с учётом 35 аэрозольных, исключённых из расчёта), из них 201 (42%) с числовой укрывистостью.

3.2. Итоговые нормы расхода по типам покрытий

По каждому типу покрытия вычислена медиана практического расхода как робастная мера центральной тенденции, устойчивая к выбросам. Медиана считается **по всем схемам смешивания** материалов (у многосхемных материалов — по каждой схеме с её долей основы), а не только по основной схеме. В колонке n указано число значений (схем), по которым рассчитана медиана:

Тип покрытия	n	Медиана, л/м²	Среднее	Мин.–Макс.	Брендов
2К-лак	105	0,156	0,172	0,094–0,388	14
Базовое покрытие	34	0,135	0,147	0,068–0,233	11
2К-эмаль	46	0,131	0,141	0,089–0,249	4

Первичный грунт	53	0,140	0,153	0,059–0,583	12
Вторичный грунт (WOW)	20	0,113	0,163	0,044–0,691	9
Шлифуемый наполнитель	52	0,192	0,260	0,107–0,914	11
Первичный грунт для пластика	13	0,137	0,205	0,044–0,600	11
Вторичный грунт для пластика	8	0,159	0,234	0,131–0,733	6

3.2а. Исключение аэрозольных продуктов

Аэрозольные продукты (лакокрасочные и расходные материалы в аэрозольных баллонах — «аэрозоль», «спрей», «баллончик», spray) **исключены из исследования**: их расход и цены в расчёты не включаются. Аэрозольное нанесение не применяется в ремонтной окраске кузова (методика Минюста России 2018, прил. 2.7), а расход аэрозольного баллона не сопоставим с распылением через окрасочный пистолет.

3.3. Продукты без укрывистости

Для 277 продуктов (58% справочника без аэрозолей), по которым производитель не указал укрывистость в технической документации, расход принимается равным **медианному значению** для соответствующего типа покрытия по разделу 3.2. Данный подход:

- обеспечивает консервативную оценку, близкую к средней по рынку;
- не завышает и не занижает расход для брендов без опубликованной укрывистости;
- позволяет включить в расчёт всех представленных на рынке производителей.

3.4. Статистическая проверка выбросов

Для подтверждения достоверности данных проведён анализ выбросов по двум непараметрическим критериям:

- **Метод границ Тьюки (IQR)**: границы $[Q_1 - 1,5 \times IQR; Q_3 + 1,5 \times IQR]$ (мягкие) и $[Q_1 - 3 \times IQR; Q_3 + 3 \times IQR]$ (жёсткие);
- **Модифицированный Z-критерий (MAD)**: $|M| = 0,6745 \times |x - \text{медиана}| / \text{MAD}$, порог $|M| > 3,5$.

Продукт признаётся выбросом при срабатывании обоих критериев (высокая уверенность) или одного из них (пограничный случай).

Результат: из 201 продукта выявлено **19 выбросов (9,5%)**: 17 — с высокой уверенностью (сработали оба критерия), 2 — пограничные (сработал один критерий). Все выбросы объяснены технологическими причинами:

Причина отклонения	Количество
Наполнители с повышенной толщиной слоя (high-build)	11
Готовые к применению составы (1К, без разбавителя)	5
Специальные эффекты (матовые, Crystal, Air Dry)	2
Высокий сухой остаток (HS-эмали, однослойное нанесение с большой толщиной слоя)	1
Малая толщина слоя (менее 15 мкм)	1

Вывод: все продукты включены в справочник, ни один не исключён. Отклонения продиктованы технологией нанесения и являются физически обоснованными.

4. Применение результатов

4.1. Виды ремонтной окраски

Исследованные типы покрытий применяются при выполнении следующих операций ремонтной окраски (по классификации операций ремонтной окраски, принятой в нормативах ОАО «АВТОВАЗ» — нормы расхода материалов для ТО и ремонта автомобилей LADA, 2006, — с учётом существующей практики ремонтного окрашивания):

Операция	Назначение	Основные покрытия
Материалы для колеровки	Подбор цвета	Минимальная порция колеровки — 50 мл (отпуск колеровочной машины); объём на пробный выкрас и корректировку — 100/150 мл (см. §4.4)
Окраска В	Окраска новой детали	2К-эмаль или база+лак, первичный грунт (50%), WOW-наполнитель
Окраска В с ремонтом 1	Ремонт до 30%	То же + шпатлёвка, первичный грунт (50%), шлифуемый наполнитель
Окраска В с ремонтом 2	Ремонт до 50%	То же, первичный грунт (70%)
Окраска D	Полная перекраска	То же, первичный грунт (100%), шлифуемый наполнитель
Окраска В пластик	Новая пластиковая деталь	2К-эмаль или база+лак + пластификаторы, первичный грунт для пластика (50%), вторичный грунт для пластика
Окраска С пластик	Пластик с ремонтом	То же + шпатлёвка, первичный грунт для пластика (70%)
Окраска D пластик	Полная перекраска пластика	То же, первичный грунт для пластика (100%)
Окраска загрунтованных пластиковых деталей	Деталь с заводским грунтом	2К-эмаль или база+лак + пластификаторы, без первичного грунта
Окраска моторного отсека/салона	Без лака	2К-эмаль или база, грунты по типу ремонта
Окраска внутренних поверхностей	75% от наружной нормы	Все покрытия с коэффициентом 0,75

4.2. Ключевое нововведение: WOW и шлифуемый наполнитель

Разделение вторичного грунта на два типа принято для учёта реальной технологии нанесения:

- **WOW (wet-on-wet)** — наносится без промежуточного шлифования, для новых деталей. Расход существенно ниже за счёт меньшей толщины слоя.
- **Шлифуемый наполнитель** — требует промежуточного шлифования, для ремонтных зон. Увеличенная толщина для заполнения неровностей и последующего выравнивания.

Разделение проведено на основании анализа технической документации производителей.

4.3. Отвердители и разбавители

Расход отвердителей и разбавителей вычисляется пропорционально расходу основного материала через соотношение смешивания, указанное производителем (п. 2.4). Для каждого бренда пропорция своя, что исключает применение усреднённых соотношений.

4.4. Расходные и сопутствующие материалы

Нормы расхода абразивной бумаги, обезжиривателей, протирачных салфеток, малярной ленты, укрывочных материалов, шпатлёвок, полировальных и матирующей паст приняты по отраслевым данным (п. 1.3) и не зависят от производителя ЛКМ. Шпатлёвка и абразивные материалы нормируются по документу АВТОВАЗ 2006 (прил. Е, табл. 7) с пересчётом норм на кузовную деталь в расход на 1 м² по видам ремонта.

По документу «Нормы расхода основных и вспомогательных материалов для технического обслуживания и ремонта автомобилей LADA» (ОАО «АВТОВАЗ», Тольятти, 2006) материалы ремонтной окраски подразделяются на две группы:

- **Основные материалы** (стоимость оплачивает владелец) — по перечню «Общих положений» документа: грунты, эмали, лаки, растворители, разбавители, отвердители, смывки, шпатлёвки, фильтры для фильтрации ЛКМ, шлифшкурки (круги) различной зернистости. К этой же группе настоящим исследованием отнесены матирующая добавка, герметики, антигравийные покрытия и растворитель для промывки оборудования;
- **Вспомогательные материалы** (учитываются в стоимости нормо-часа) — материалы, не вошедшие в перечень основных: обезжириватели, протирачные салфетки, малярная лента, укрывочный материал, полировальные пасты.

Документ АВТОВАЗ не содержит отдельного перечня вспомогательных материалов; раздел «Применяемость» относит к подготовке к окраске следующие позиции: обезжиривание поверхности кузова — уайт-спирит или нефрас (п. 13.2); защита поверхностей, не подлежащих окраске, — бумага обёрточная и лента клеевая (п. 11.1, 11.3); протирка поверхностей перед окраской — салфетка протирачная специальная (п. 12.5); полирование поверхности — диски из меховой овчины (п. 14.3). Нормы расхода вспомогательных материалов приняты по методике Минюста 2018 (прил. 2.7, табл. 1–2).

Нормы расхода шпатлёвки и абразивных материалов приняты по приложению Е документа АВТОВАЗ 2006 (табл. 7): шпатлёвка полиэфирная и шлифшкурка нормируются на кузовную деталь по видам ремонта (Рем. 1 / Рем. 2,3 / Рем. 4) и пересчитаны на 1 м² окрашиваемой детали (медиана по 48 деталям ВАЗ-2101...2110):

- **шпатлёвка** — 0,1 / 0,2 / 0,3 кг/м² (Рем. 1 / Рем. 2,3 / Рем. 4);
- **абразивная бумага Р80-120** (зачистка поверхности после рихтовки) — 0,022 / 0,053 / 0,080 м²/м², в листах 230×280 мм (0,0644 м²) — 0,3 / 0,8 / 1,2 шт/м² (Рем. 1 / Рем. 2,3 / Рем. 4);
- **абразивная бумага Р240-360** (подготовка поверхности под окраску) — 0,1 м²/м² = 1,6 листа 230×280 мм на 1 м²;
- **абразивные круги Ø150 мм** (S = 0,018 м²) — подготовка под окраску 0,1 м²/м² ÷ 0,018 м² = 5,6 шт/м².

Цены материалов определяются по позициям производителей исследования (27 марок с исследованным расходом); абразивная бумага — от брендов-поставщиков абразивов. «Небрендовые» позиции и бренды вне списка производителей в ценах не учитываются. Категорийная цена за единицу — медиана цен позиций производителей по категории.

Матирующая добавка (для получения матового финиша) исходя из практики окрасочных работ нормируется в размере **0,010 л/м²**.

Нормы отдельных материалов, зависящих от конкретной ремонтной операции, нормируются не на 1 м², а на операцию:

- растворитель для промывки оборудования — 0,94 л на цикл окраски (на одну ремонтную деталь), по методике Минюста России 2018 (прил. 2.7);
- герметик для швов полиуретановый — 1 картридж (310 мл) на операцию герметизации швов;
- антигравийное покрытие — цена за литр; расход на операцию определяется экспертом исходя из площади и толщины слоя;
- набор дляклейки стёкол — на операцию клейки.

При подборе цвета по коду краски учитывается минимальная порция колеровки (50 мл, §4.1). Для приготовления пробного выкраса и корректировки цвета требуется **100 мл** материала для 2К-эмалей и металликов и **150 мл** — для перламутровых покрытий (требуют большего числа выкрасов). Расход на колеровку формируется из основных материалов (эмаль/база, лак, отвердитель, разбавитель) по пропорции смешивания и относится на ремонтную операцию подбора цвета.

Для внутренних поверхностей и наружной окраски кузова нормы отдельных расходных материалов ниже: обезжириватель для внутренней поверхности — **0,075 л/м²**, протирочные салфетки для внутренней поверхности — **3 шт/м²**, укрывочный материал для наружной окраски кузова — **0,25 пог. м/м²**.

Полный справочник норм по производителям и схемы смешивания материалов приведены в Части 2 и Приложении А.

5. Заключение

5.1. Основные результаты

В рамках настоящего исследования проведён анализ технической документации 27 производителей лакокрасочных материалов, представленных на российском рынке. Из 513 рассмотренных продуктов для 204 (40%) получена числовая укрывистость, позволившая рассчитать практический расход по формуле производителя с учётом коэффициента пневматических потерь $K_{пк} = 1,4$.

Ключевые методологические решения исследования:

1. **Разделение вторичного грунта** на WOW (без шлифования, для новых деталей) и шлифуемый наполнитель (для ремонта). Разделение позволило учесть реальную технологию нанесения — расход на WOW-режиме оказался существенно ниже.
2. **Переход от усреднённых норм** к нормам, основанным на данных конкретного производителя. Каждый продукт рассчитывается по собственной укрывистости, толщине слоя и пропорции смешивания, указанным в TDS.
3. **Приведение к фактической толщине** (DFT_f / DFT_t) вместо фиксированного числа слоёв. У разных производителей рекомендованное число слоёв и толщина различаются — формула учитывает оба параметра.
4. **Выделение основы из готовой смеси** ($P_{осн}$). Для производителей, указывающих укрывистость готовой смеси, а не отдельно основы, расход основы определяется через долю основного материала в смеси.

Проверка выбросов по двум непараметрическим критериям (IQR + MAD) выявила 20 продуктов (9,8% выборки) с отклоняющимися значениями. Все отклонения объяснены технологическими причинами — особенностями нанесения конкретных продуктов. Ни один продукт не был исключён из справочника по статистическим основаниям.

5.2. Ограничения и пределы применимости

1. **58% продуктов не имеют укрывистости** (без учёта аэрозольных, исключённых из исследования) в опубликованной технической документации. Для них расход принят по медианному значению для соответствующего типа покрытия, что является консервативной, но не индивидуальной оценкой.
2. **1К-эмали исключены** из исследования ввиду крайне редкого применения в ремонтной окраске и непродолжительного срока хранения после вскрытия тары.
3. **Пластиковые грунты** представлены малыми выборками (7–13 продуктов) — по мере накопления данных нормы могут уточняться.

Нормы расхода, установленные в настоящем исследовании, рассчитаны исходя из данных технической документации производителей ЛКМ и являются расчётными величинами. Реальный расход материалов при выполнении окрасочных работ может отличаться от расчётного в силу обстоятельств, не поддающихся учёту в рамках расчётной методики. К наиболее существенным из них относятся:

- **тип и состояние окрасочного оборудования** — различия в коэффициенте переноса (transfer efficiency) между HVLP, конвенциональными пистолетами и безвоздушным распылением;
- **температура и влажность воздуха** в окрасочной камере, влияющие на вязкость материала и скорость испарения растворителей;
- **геометрия окрашиваемой детали** — сложные поверхности, углы, кромки и полости увеличивают потери на перепыл;
- **квалификация маляра** — техника нанесения, равномерность слоя, соблюдение межслойной выдержки;
- **регулировка давления и подачи материала** — отклонения от рекомендованных производителем параметров;
- **степень разбавления** — фактический процент разбавителя может отличаться от указанного в TDS в зависимости от условий нанесения.

Поскольку перечисленные факторы находятся вне контроля автора исследования и производителей ЛКМ, автор не несёт ответственности за расхождения между расчётными нормами и фактическим расходом материалов на конкретном производстве. Приведённые нормы надлежит рассматривать как базовую расчётную величину для целей определения рыночной стоимости материалов и не следует использовать в качестве технологического норматива для производственного планирования без поправки на местные условия.

5.3. Применение

Результаты исследования реализованы в сервисе HELPER-PRO и используются для автоматизированного расчёта рыночной стоимости лакокрасочных и сопутствующих материалов при ремонте транспортных средств. Исследование стоимости материалов на 1 м² (цены позиций и расходных материалов) приведено в исследовании стоимости материалов для кузовного ремонта. Полный справочник норм с привязкой к TDS-источникам и расчётными формулами доступен в электронном виде.

5.4. Обратная связь

Автор исследования обращается к дистрибьюторам и производителям лакокрасочных материалов, представленных в настоящем справочнике.

Если при анализе приведённых норм расхода вы обнаружите расхождения с расчётами, установленными актуальными редакциями технической документации на вашу продукцию, пожалуйста, направьте соответствующие материалы (TDS, технические бюллетени) через любой из указанных каналов:

- Электронная почта: aw_apanasenko@mail.ru
- Телефон: +7 (963) 474-34-57

- Сообщество ВКонтакте: vk.ru/club228506585
- Профиль автора ВКонтакте: vk.ru/bersyatina_ya

Все поступившие замечания будут рассмотрены, а нормы — актуализированы в следующей редакции справочника.

Часть 2. Сводные таблицы норм расхода по производителям

5. Нормы расхода по производителям

5.1. Расчётные формулы

Ниже приведены формулы, по которым рассчитывался практический расход $C_{\text{практ}}$ (л/м²) для каждого продукта. Коэффициент пневматических потерь $K_{\text{пк}} = 1,4$ является единым для всех расчётов.

Ф1: Базовый пересчёт укрывистости

$$C = (1 / R) \times 1,4$$

Применяется, когда фактическая толщина нанесения (DFT_f) совпадает с толщиной, для которой производитель указал укрывистость (DFT_t), и доля основы $P_{\text{осн}} = 1$.

Пример. ARP 1K Грунт для пластиков (ARP):

$R = 7 \text{ м}^2/\text{л}$, $DFT_f = 2 \text{ мкм}$, слоёв: 1.5

$C_{\text{практ}} = \mathbf{0.2000} \text{ л/м}^2$

Проверка: $(1/7) \times 1,4 \approx \mathbf{0.2000} \text{ л/м}^2$

Ф2: Пересчёт с приведением к фактической толщине

$$C = (DFT_f / DFT_t) \times (1 / R) \times 1,4$$

Применяется, когда DFT_f отличается от DFT_t (продукт наносится толще или тоньше, чем заявлено в TDS), $P_{\text{осн}} = 1$.

Пример. 1K Plastic Primer Filler (BRULEX):

$R = 7 \text{ м}^2/\text{л}$, $DFT_t = 15 \text{ мкм}$, $DFT_f = 55 \text{ мкм}$, слоёв: 2

$$C_{\text{практ}} = \mathbf{0.7333} \text{ л/м}^2$$

$$\text{Проверка: } (55/15) \times (1/7) \times 1,4 \approx \mathbf{0.7333} \text{ л/м}^2$$

Ф3: Пересчёт из укрывистости на 1 мкм

$$C = DFT_f \times (1 / R) \times 1,4$$

Частный случай Ф2 при $DFT_t = 1$ мкм. Используется для брендов, указывающих укрывистость в формате «N м²/л при 1 мкм» (GLAZURIT, DUXONE).

Пример. DX64W 2K Surfacer White (DUXONE):

$$R = 420 \text{ м}^2/\text{л}, DFT_t = 1 \text{ мкм}, DFT_f = 70 \text{ мкм}, \text{слоёв: } 2$$

$$C_{\text{практ}} = \mathbf{0.2333} \text{ л/м}^2$$

$$\text{Проверка: } (70/1) \times (1/420) \times 1,4 \approx \mathbf{0.2333} \text{ л/м}^2$$

Ф4: Выделение основы из готовой смеси

$$C = (1 / R) \times 1,4 \times P_{\text{осн}}$$

Применяется, когда производитель указывает укрывистость для готовой смеси (основа + отвердитель), а норма нужна для основы отдельно. $P_{\text{осн}}$ — доля основы в смеси.

Пример. ARP 2K Акриловый прозрачный лак HS (ARP):

$$R = 8.5 \text{ м}^2/\text{л}, DFT_f = 50 \text{ мкм}, P_{\text{осн}} = 0.667, \text{слоёв: } 2$$

$$C_{\text{практ}} = \mathbf{0.1099} \text{ л/м}^2$$

$$\text{Проверка: } (1/8.5) \times 1,4 \times 0.667 \approx \mathbf{0.1099} \text{ л/м}^2$$

Ф5: Приведение по толщине и выделение основы

$$C = (DFT_f / DFT_t) \times (1 / R) \times 1,4 \times P_{\text{осн}}$$

Комбинация Ф2 + Ф4: и толщина отличается, и укрывистость дана для готовой смеси.

Пример. ARP 2K Грунт протравливающий ETCH PRIMER (ARP):

$R = 10 \text{ м}^2/\text{л}$, $DFT_t = 8 \text{ мкм}$, $DFT_f = 9 \text{ мкм}$, $P_осн = 0.667$, слоёв: 1.5

$C_практ = 0.1051 \text{ л/м}^2$

Проверка: $(9/8) \times (1/10) \times 1,4 \times 0.667 \approx 0.1051 \text{ л/м}^2$

5.2–5.18. Таблицы по производителям

ARP (4 продукта)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_осн	Слоёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
ARP 2K Акриловый прозрачный лак HS	2К-лак	8.5	—	50	0.667	2	0.1099	Φ4	90cf8c67aa72d79cc453e1ab3a81af67.pdf
ARP 2K Грунт протравливающий ETCH PRIMER	Первичный грунт	10	8	9	0.667	1.5	0.1051	Φ5	03cd9c6b7b9bbb4ed6c0841ee242d920.pdf
ARP 1K Грунт для пластиков	Пласт. грунт перв.	7	—	2	—	1.5	0.2000	Φ1	3de7069754fc1e72ddab1b3fa3aa9223.pdf
ARP 2K Грунт-наполнитель 4:1 HS CE	Шлиф. наполнитель	6.5	60	65	0.800	2	0.1867	Φ5	512b3b5bca613772d5f22645bc59c1f2.pdf

BRULEX (16 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_осн	Слоёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
2K Clear Matt	2К-лак	6.5	50	90	—	2	0.3877	Φ2	2K Clear Matt.pdf
2K HS Clear	2К-лак	7	50	75	—	1.5	0.3000	Φ2	2K HS Clear.pdf
2K HS Clear Premium	2К-лак	7.5	50	57.5	—	1.75	0.2147	Φ2	2K HS Clear Premium.pdf
2K HS Crystal	2К-лак	7.5	50	100	—	2	0.3733	Φ2	2K HS Crystal c HS.pdf
Non-Stop 2025	Втор. грунт WOW	14	25	31.25	—	1.25	0.1250	Φ2	Non Stop 2025.pdf
Quick	Втор. грунт WOW	14.5	20	31.25	—	1.25	0.1509	Φ2	Quick.pdf

1K Primer Filler	Первичный грунт	6	40	100	—	2	0.5833	Φ2	1K Primer Filler.pdf
2K Contact	Первичный грунт	8.5	8	11.25	—	1.5	0.2316	Φ2	2K Contact.pdf
2K Transparent Sealer	Первичный грунт	11	25	35	—	2	0.1782	Φ2	2K Transparent Sealer.pdf
Anti-Rust	Первичный грунт	17.5	25	37.5	—	1.5	0.1200	Φ2	Анти-ржавчина.pdf
EP Universal	Первичный грунт	5.5	75	41.25	—	1.5	0.1400	Φ2	EP Universal.pdf
1K Plastic Primer Filler	Пласт. грунт втор.	7	15	55	—	2	0.7333	Φ2	1K Plastic Primer Filler.pdf
1K Plastic Primer	Пласт. грунт перв.	9	2	1.5	—	1	0.1167	Φ2	1K Plastic Primer.pdf
2K-HS Filler 4+1	Шлиф. наполнитель	5.5	80	200	—	2	0.6364	Φ2	2K-HS-Filler 4+1.pdf
2K-HS Filler 4+1 Single	Шлиф. наполнитель	5.5	80	200	—	2	0.6364	Φ2	2K-HS-Filler 4+1 Single.pdf
2K-HS Pro Filler	Шлиф. наполнитель	5.5	75	200	—	2	0.6788	Φ2	2K-HS Pro Filler.pdf

CARDEA (9 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Cardea 2+1 Crystal Clear	2К-лак	6	50	55	—	2	0.2567	Φ 2	cardea_tds_new.pdf
Cardea 2+1 HS Clearcoat	2К-лак	8	40	45	—	2	0.1969	Φ 2	cardea-21-hs-clearcoat.pdf
Cardea 2+1 SuperCure Clear	2К-лак	5	50	55	—	2	0.3080	Φ 2	cardea_tds_new.pdf
Cardea BaseCoat	База	11	15	20	—	3	0.1697	Φ 2	cardea_emal_cardea-mm.pdf
Cardea 4+1 Acrylic Primer	Втор. грунт WOW	11.5	50	35	—	1.75	0.0852	Φ 2	cardea.pdf
Cardea 2K Plastic Primer	Пласт. грунт втор.	11	40	50	—	2	0.1591	Φ 2	cardea_tds_new.pdf

Cardea 1K Primer for Plastics	Пласт. грунт перв.	8.5	4	3	—	1.5	0.1235	Φ ₂	cardea_tds_new.pdf
Cardea 4+1 Acrylic Primer (шлифуемый)	Шлиф. наполнитель	11.5	—	50	—	2.5	0.1217	Φ ₁	cardea.pdf
Cardea 4+1 High-Build Filler	Шлиф. наполнитель	9.5	70	187.5	—	2.5	0.3947	Φ ₂	cardea.pdf

CROMAX (44 продукта)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Centari 400 1K Topcoat	1K_ENAMEL	3.25	—	55	0.500	2	0.2154	Φ ₄	C400RU.pdf
Chromaclear 3200S	2К-лак	8.5	—	57.5	0.800	1.75	0.1318	Φ ₄	3200SRU.pdf
Chromaclear 3300S Protect Plus	2К-лак	9	—	50	0.667	1.75	0.1038	Φ ₄	3300SRU.pdf
Chromaclear 3550S Universal VOC	2К-лак	10.3	—	62.5	0.750	1.75	0.1019	Φ ₄	3550sru.pdf
Chromaclear 3700S Ultra Productive HS	2К-лак	9.4	—	57.5	0.750	1.75	0.1117	Φ ₄	3700SRU.pdf
Chromaclear 3750S Ultra Productive VOC	2К-лак	9.4	—	50	0.682	1.75	0.1016	Φ ₄	3750sru.pdf
Chromaclear 3800S HS	2К-лак	8.5	—	62.5	0.750	1.75	0.1235	Φ ₄	3800SRU.pdf
Hi-Build Clear 690S	2К-лак	7.7	—	55	0.750	1.75	0.1364	Φ ₄	690SRU.pdf
Imron Elite Clear HS EL500	2К-лак	8.5	—	47.5	0.750	1.75	0.1235	Φ ₄	EL500RU.pdf

MS II Clear 696S	2К-лак	7.7	—	55	0.750	1.75	0.1364	Φ ₄	696SRU.pdf
Performance Clear 655S	2К-лак	6.75	—	45	0.750	2	0.1556	Φ ₄	655SRU.pdf
Ultra Productive Clear 676S	2К-лак	6.85	—	55	0.652	1.75	0.1333	Φ ₄	676SRU.pdf
ValueClear HS VR-1120	2К-лак	9.5	—	57.5	0.667	1.75	0.0983	Φ ₄	VR1120ru.pdf
Centari 500 2K Enamel	2К-эмаль	6.75	—	50	0.571	2	0.1184	Φ ₄	C500RU.pdf
Centari 500 High Build 2K Enamel	2К-эмаль	7.75	—	60	0.652	2	0.1178	Φ ₄	C500HBRU.pdf
Centari 501 Super Productive 2K Enamel	2К-эмаль	7	—	55	0.667	2	0.1334	Φ ₄	C501RU.pdf
Centari 5035 Low Emission 2K Topcoat	2К-эмаль	8	—	65	0.750	2	0.1312	Φ ₄	C5035RU.pdf
Imron 700 Polyurethane Enamel	2К-эмаль	6.5	—	55	0.667	2	0.1437	Φ ₄	I700RU.pdf
Imron 7035 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	8	—	60	0.750	2	0.1312	Φ ₄	I7035RU.pdf
Imron Elite 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	8	—	60	0.667	2	0.1167	Φ ₄	IELITERU.pdf
Imron Traffic 2K Polyurethane	2К-эмаль	6.5	—	55	0.667	2	0.1437	Φ ₄	ITRAFRU.pdf
Centari 600 Basecoat Lacquer	База	7	—	15	0.556	2.5	0.1112	Φ ₄	C600RU.pdf
Centari 6000 Low Emission Basecoat	База	14	—	22.5	0.750	2.5	0.0750	Φ ₄	C6000RU.pdf

Chromalusion KKxxxFX Basecoat	База	9	—	15	0.500	2.5	0.0778	Φ ₄	KKxxxFXRU.pdf
Cromax Waterborne Basecoat System	База	12.5	—	17.5	—	2.5	0.1120	Φ ₁	CROMAXRU.pdf
3240S 2K High Build UHS Primer	Первичный грунт	10.5	—	42.5	0.667	1.5	0.0889	Φ ₄	3240SRU.pdf
40S 1K Primer	Первичный грунт	5.5	—	37.5	0.800	1.5	0.2036	Φ ₄	40SRU.pdf
635R Etching Primer	Первичный грунт	8.8	—	9	0.500	1.5	0.0795	Φ ₄	635RRU.pdf
820R Wash Primer Filler	Первичный грунт	9.75	12.5	18.75	0.500	1.5	0.1077	Φ ₅	820RRU.pdf
830R Epoxy Primer	Первичный грунт	8	27.5	41.25	0.667	1.5	0.1751	Φ ₅	830RRU.pdf
840R VOC Epoxy Primer Surfacer	Первичный грунт	6.7	27.5	41.25	0.600	1.5	0.1881	Φ ₅	840rru.pdf
K513 2K Transparent Sealer	Первичный грунт	7.5	22.5	33.75	0.500	1.5	0.1400	Φ ₅	K513RU.pdf
MONO93 Monoprime 93	Первичный грунт	9	20	30	0.667	1.5	0.1556	Φ ₅	MO93FLRU.pdf
P504 Fleet Surfacer	Первичный грунт	8.75	25	71.25	0.556	1.5	0.2535	Φ ₅	P504RU.pdf
P6/P6B Primepoх P6	Первичный грунт	6.25	50	41.25	0.667	1.5	0.1233	Φ ₅	P6FLRU.pdf
P7 Primepoх P7	Первичный грунт	7.25	50	41.25	0.714	1.5	0.1137	Φ ₅	P7FLRU.pdf
WP207 Wash Primer P207	Первичный грунт	11	—	9	0.500	1	0.0636	Φ ₄	WP207RU.pdf

901R/907R Universal 2K Plastic Primer	Пласт. грунт втор.	8	27.5	41.25	0.500	1.5	0.1312	Φ 5	901RRU.pdf
800R Flexible Sealer / Plastic Primer	Пласт. грунт перв.	16	—	7.5	0.500	1	0.0438	Φ 4	800RRU.pdf
1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнитель	6.4	—	60	0.571	2	0.1249	Φ 4	1040RRU.pdf
1220R High Solids Fillprimer	Шлиф. наполнитель	6.4	—	60	0.571	2	0.1249	Φ 4	1220RRU.pdf
4001S/4004S/4007S Ultra Productive Primer	Шлиф. наполнитель	6	—	40	0.800	2	0.1867	Φ 4	4004SRU.pdf
LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнитель	6.55	—	55	0.800	1.5	0.1710	Φ 4	LE2004RU.pdf
P702/P704/P706 High Solids Filler	Шлиф. наполнитель	6.55	—	55	0.800	1.5	0.1710	Φ 4	P704FLRU.pdf

DUXONE (5 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_о сн	Сло ёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
DX49 2K HS Effective Clear	2К-лак	10.65	40	60	0.66 7	2	0.1315	Φ 5	TDS-duxone- DX49_HS_Effective_Clear.pdf
Duxone Basecoat Acrylic Lacquer Colours (1K)	База	6	—	15	—	1	0.2333	Φ 1	base_duxone.ru.pdf
Duxone NR Basecoat	База	4.91	—	25.4	0.66 7	1	0.1902	Φ 4	DX_TDS_NR_Basecoat-Eng.pdf
DX64W 2K Surfacer White (WOW)	Втор. грунт WOW	420	1	30	—	1	0.1000	Φ 3	tehnicheskaya-informaciya-duxone- dx64-grunt-n
DX64W 2K Surfacer White	Шлиф. наполнитель	420	1	70	—	2	0.2333	Φ 3	tehnicheskaya-informaciya-duxone- dx64-grunt-n

DYNACOAT (15 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Dynacoat Clear 1500	2К-лак	6.6	50	52.5	0.66 7	2	0.1486	Φ 5	Clear_1500_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear 3000 Fast Antiscratch	2К-лак	6.42	50	45	0.66 7	2	0.1309	Φ 5	Clear_3000_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear 5000	2К-лак	6.76	50	52.5	0.66 7	2	0.1450	Φ 5	Clear_5000_HS_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear 6000 HS Antiscratch	2К-лак	7.08	50	52.5	0.66 7	2	0.1385	Φ 5	Clear_6000_HS_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear 7000 AS	2К-лак	8	—	50	0.66 7	2	0.1167	Φ 4	Clear_7000_AS_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear Matt	2К-лак	7.34	50	52.5	0.66 7	2	0.1336	Φ 5	MATT_Clear_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Clear UHS Speed	2К-лак	10.44	50	52.5	0.66 7	1.5	0.0939	Φ 5	Clear_UHS_Speed_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat 2K Topcoat Pro	2К-эмаль	5	—	50	0.66 7	2	0.1868	Φ 4	2K_Topcoat_PRO_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Basecoat PRO	База	7	20	16	—	2.5	0.1600	Φ 2	Basecoat_Pro_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Filler 4100	Втор. грунт WOW	11.2	50	33.75	0.80 0	1.5	0.0675	Φ 5	Filler_4100_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Filler 5+1	Втор. грунт WOW	11	50	200	0.83 3	2	0.4241	Φ 5	Filler_51_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat 2K Epoxy Primer	Первичный грунт	8.1	50	45	0.50 0	2	0.0778	Φ 5	2K_Epoxy_Primer_(www.DynaCoat.org).pdf

Dynacoat 1K Plastics Primer	Пласт. грунт перв.	5.5	2	2.5	—	1	0.3182	Φ 2	1K_Plastics_Primer_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Filler 4100 (шлифуемая)	Шлиф. наполнитель	11.2	50	—	0.80 0	2	0.2250	Φ 5	Filler_4100_(www.DynaCoat.org).pdf
Dynacoat Filler HB 4+1	Шлиф. наполнитель	10	50	160	0.80 0	2	0.3584	Φ 5	Filler_HB_4_1_(www.DynaCoat.org).pdf

FRANCHI&KIM (4 продукта)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Franchi&Kim ACRIGLASS CLEAR HS (Serie 3200, 2	2К-лак	8.1	—	50	—	2	0.1728	Φ 1	3200.pdf
Franchi&Kim ACRIGLASS FAST ANTIGRAFFIO	2К-лак	13.7	—	30	—	—	0.1022	Φ 1	Franchi_Kim.pdf
Franchi&Kim ACRIGLASS FAST UHS 420 (Car&Truck	2К-лак	8.25	—	60	—	2	0.1697	Φ 1	3420_FK_TDS_EN.pdf
Franchi&Kim ACRIGLASS KRISTAL HS ANTIGRAFFIO	2К-лак	8.2	—	50	—	—	0.1707	Φ 1	Franchi_Kim.pdf

GLAZURIT (15 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Glasurit лак матовый эластичный 923-57	2К-лак	240	1	45	—	2	0.2625	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit лак шелковисто-матовый 923-58	2К-лак	300	1	45	—	2	0.2100	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit лак VOC 923-666	2К-лак	311	1	50	—	2	0.2251	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf

Glasurit HS 2K CV Лак 924-68	2К-лак	417	1	50	—	1.5	0.1679	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS-лак 923-255	2К-лак	260	1	60	—	2	0.3231	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS-лак стойкий к царапинам VOC 923-4	2К-лак	335	1	50	—	2	0.2090	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS-лак RACING CLEAR VOC 923-135	2К-лак	330	1	50	—	2	0.2121	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS-Multi-лак VOC 923-335	2К-лак	330	1	50	—	2	0.2121	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit MS-лак 923-88	2К-лак	227	1	55	—	2.5	0.3392	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit MS-лак экстра матовый 923-55	2К-лак	240	1	45	—	2	0.2625	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS-2К-автоэмаль 22	2К-эмаль	390	1	60	—	1	0.2154	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit автоэмаль 55 металлик/уни/перламутр	База	115	1	17.5	—	2.5	0.2130	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit автоэмаль 90 водорастворимая металли	База	130	1	12.5	—	2.5	0.1346	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit HS прозрачный наполнитель 285-0	Первичный грунт	378	1	25	—	1.5	0.0926	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf
Glasurit 1К грунт-наполнитель водорастворимый	Шлиф. наполнитель	366	1	50	—	2	0.1913	Φ 3	lkp-glasurit-2020.pdf

GRAVHEL (21 продукт)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_о сн	Сло ёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
---------	-----	-------------	----------------	----------------	-----------	-----------	-------------------	---	-----

GRAVIEL Acrylic Binder 350 High Gloss	1K_ENAMEL	5.5	—	60	0.85 1	2	0.2166	Φ 4	c818dafdceb0603fdf06de7a51d56634.pdf
GRAVIEL Alkyd Topcoat 201 Gloss	1K_ENAMEL	6.5	—	45	0.88 9	2	0.1915	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Nitro Topcoat 101 Gloss	1K_ENAMEL	6	—	40	0.60 6	1.5	0.1414	Φ 4	TDS_GRAVIEL 2017.pdf
GRAVIEL Single Coat Alkyd 202 Gloss	1K_ENAMEL	8.5	—	45	0.88 9	2	0.1464	Φ 4	c818dafdceb0603fdf06de7a51d56634.pdf
GRAVIEL Vinyl Acrylic Topcoat 301 Matt	1K_ENAMEL	5.5	—	50	0.75 5	2	0.1921	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Vinyl Acrylic Topcoat 302 Semi Gloss	1K_ENAMEL	6.5	—	60	0.75 5	2	0.1626	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR HS Topcoat 450 High Gloss	2K-эмаль	10.5	—	55	0.75 0	1.5	0.1000	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR HS Topcoat 451 Matt	2K-эмаль	10.5	—	50	0.83 3	1.5	0.1111	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR HS Topcoat 452	2K-эмаль	10.5	—	50	0.66 7	1.5	0.0889	Φ 4	TDS_EN_400297 GRAVIEL PUR HS TOPCOAT 452.pdf
GRAVIEL PUR Single Coat 420 High Gloss	2K-эмаль	5.5	—	80	0.66 7	1.5	0.1698	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR Single Coat 421 Semi Gloss	2K-эмаль	4.5	—	100	0.66 7	1.5	0.2075	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR Topcoat 401 High Gloss	2K-эмаль	9.5	—	55	0.66 7	2.5	0.0983	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR Topcoat 402 High Gloss	2K-эмаль	7.5	—	50	0.75 0	2	0.1400	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL PUR Topcoat 403 Semi Gloss	2K-эмаль	8.5	—	60	0.75 0	2	0.1235	Φ 4	Gravihel.pdf

GRAVIEL PUR Topcoat 404 Semi Gloss 6:1	2К-эмаль	5.5	—	65	0.85 7	2	0.2181	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Basecoat 701 Matt	База	9.5	—	18.5	0.64 5	2	0.0951	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Alkyd Primer 20 RAL	Первичный грунт	7.5	—	45	0.88 9	2	0.1659	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Epoxy Primer 50 RAL	Первичный грунт	6.5	—	70	0.75 0	2	0.1615	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Primary Primer Shop Primer 55	Первичный грунт	14.5	—	27.5	0.66 7	2	0.0644	Φ 4	Gravihel.pdf
GRAVIEL Plastic Primer IND 90	Пласт. грунт перв.	25	—	4	—	1	0.0560	Φ 1	Gravihel.pdf
GRAVIEL Armor Skin	ANTI_GRAVEL	6.25	—	200	—	1	0.2240	Φ 1	tds_gravihel_armor_skin.pdf

GREEN LINE (1 продукт)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Green Line База MIX SYSTEM GL10 (1K)	База	8	—	35	0.500	3	0.0875	Φ 4	26d6a690422a03ead7d3bd06c0aa01f403be313f.pdf

NORMEX (3 продукта)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Слоё в	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
NORMEX VHS-455 2K-HS прозрачный лак	2К-лак	9.5	50	55	0.667	1.75	0.1081	Φ 5	Прозрачный лак VHS-455.pdf
NORMEX 151 2K-HS Порозаполнитель 5:1	Втор. грунт WOW	5.6	70	155	0.833	2.5	0.4611	Φ 5	normex_2K-HS-fuller_151_tds.pdf

NORMEX EP грунт-наполнитель	Первичный грунт	5.6	75	25	0.750	1	0.0625	Φ ₅	EP-Грунт-наполнитель.pdf
-----------------------------	-----------------	-----	----	----	-------	---	---------------	----------------	--------------------------

PROFI LINE (14 продуктов)

Продукт	Тип	R (м ² /л)	DFT _t (мкм)	DFT _f (мкм)	P _о сн	Сло ёв	C _{практ} (л/м ²)	Φ	TDS
Profi_Line HS Brilliant Clear	2К-лак	7.25	—	50	0.66 7	1.75	0.1288	Φ ₄	PL_HS_Brilliant_Clear.pdf
Profi_Line Majestic Clear	2К-лак	8	60	55	0.66 7	2	0.1070	Φ ₅	PL_Majestic_Clear.pdf
Profi_Line Prestige Clear	2К-лак	7.5	—	50	0.66 7	1.75	0.1245	Φ ₄	PL_Prestige_Clear.pdf
Profi_Line UHS Clear	2К-лак	8.2	—	50	0.66 7	1.75	0.1139	Φ ₄	PL_6051000_6054000_UHS_Clear.pdf
Profi_Line Color Mix (Base Coats)	База	8.95	12	16	—	3	0.2086	Φ ₂	PL2022web.pdf
Profi_Line Primer Filler 3:1 Wet-on-Wet	Втор. грунт WOW	20	—	20	0.75 0	1	0.0525	Φ ₄	PL_4803001-2-3.pdf
Profi_Line Primer Filler WOW 3:1	Втор. грунт WOW	8	—	30	0.75 0	1	0.1312	Φ ₄	PL_4506020_Primer-Filler_WoW_3-1.pdf
Profi_Line Primer Surfacer Wet-on-Wet Plus 4:	Втор. грунт WOW	17	—	20	0.80 0	1	0.0659	Φ ₄	PL_4403601-2-3_Primer_Surfacer_WOW.pdf
Profi_Line 2K Etch Primer	Первичный грунт	10	8	13.5	0.66 7	1.5	0.1576	Φ ₅	PL_Wash_Primer.pdf
Profi_Line Epoxy Primer	Первичный грунт	9.5	35	37.5	0.66 7	1.5	0.1053	Φ ₅	PL_Epoxy_Primer.pdf
Profi_Line 1K Plastic Primer	Пласт. грунт перв.	6.8	5	6	—	1	0.2471	Φ ₂	PL_Plastic_Primer.pdf

Profi_Line Primer Filler WOW 3:1 (шлифуемый)	Шлиф. наполнитель	8	30	60	0.75 0	2	0.2625	Φ 5	PL_4506020_Primer-Filler_WoW_3-1.pdf
Profi_Line Sanding Primer Filler Premium 4:1	Шлиф. наполнитель	6	60	200	0.80 0	2.5	0.6222	Φ 5	PL_Sanding_Primer-Filler_Premium_4-1.pdf
Profi_Line Sanding Primer Surfacer 4:1	Шлиф. наполнитель	2.45	100	200	0.80 0	2.5	0.9143	Φ 5	PL_Sanding_Primer_Filler_4-1.pdf

RADEX (10 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_о сн	Сло ёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
RADEX 2K HS Лак (810003)	2К-лак	8	50	55	—	2	0.1925	Φ 2	9de727d02d217db483ad40d38d7aef17.pdf
RADEX 2K HS Лак (810004/810007)	2К-лак	8	—	60	—	2	0.1750	Φ 1	11f4b6db909bcd82f09322a9effebf8b.pdf
RADEX 2K UHS Лак (810005/810006/810008)	2К-лак	9.5	55	57.5	—	1.75	0.1541	Φ 2	677313b5ebfb8dc70b76f29b139c4717.pdf
RADEX 2K VHS Лак (881101)	2К-лак	11	—	55	—	1.5	0.1273	Φ 1	1a6372c1cd4e92c4b89b6546eb8095b3.pdf
RADEX 2K Кислотный грунт CR (800005)	Первичный грунт	12	10	12.5	—	1.5	0.1458	Φ 2	def4d2439128b1a4cbf2a81f634d1618.pdf
RADEX 2K Кислотный протравливающий грунт CR+	Первичный грунт	10	8	12.5	0.66 7	1.5	0.1459	Φ 5	dc14554d8a2c6c2662f4bb8a9caf8a49.pdf
RADEX 2K Эпоксидный грунт EP (800003)	Первичный грунт	10	35	37.5	—	1.5	0.1500	Φ 2	765abe97f450f3707dd6006c1d6120f5.pdf
RADEX 1K Грунт-наполнитель Plastic Primer & F	Пласт. грунт втор.	6	27	27.5	—	2	0.2377	Φ 2	0f61d9396ed37d0b7329bafdf86e765a8.pdf
RADEX 1K Праймер для пластика (800013)	Пласт. грунт перв.	7	2	6	—	1	0.6000	Φ 2	45004d28515a27a20382b035250e7026.pdf

RADEX 2K Грунт-наполнитель VHS 4:1 (800720-72)	Шлиф. наполнитель	10	60	120	—	2	0.2800	Φ 2	232f90517f84aca279403268c17bac04.pdf
--	-------------------	----	----	-----	---	---	---------------	-----	--------------------------------------

REIZ (1 продукт)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_осн	Слоёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
REIZ Base Coats	База	8	15	20	—	2	0.2333	Φ2	TDS_REIZ.pdf

SPIES HECKER (19 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_осн	Слоёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Permacron HS Clear Coat 8007	2К-лак	9	50	55	—	1.75	0.1711	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permacron Matt Clear Coat 8085	2К-лак	8.4	50	55	—	2	0.1833	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permacron MS Optiflex Clear Coat 8045	2К-лак	7.6	50	55	—	2	0.2026	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Clear Coat 8030	2К-лак	9.9	50	55	—	1.5	0.1556	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Clear Coat 8034	2К-лак	9.5	50	55	—	2	0.1621	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Diamond Clear Coat 8450	2К-лак	10.7	45	50	—	1.5	0.1454	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Optimum Plus Clear Coat 8650	2К-лак	11.8	40	55	—	1.5	0.1631	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Speed Clear Coat 8800	2К-лак	9.5	50	75	—	1.5	0.2211	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permacron Base Coats Series 293	База	9	12	17.5	—	3	0.2269	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf

Permacron Base Coats Series 295 (Pearl)	База	9	12	17.5	—	3	0.2269	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permahyd HI-TEC Base Coats 480	База	17	16	26.25	—	1.5	0.1351	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Isolating Filler 5185	Втор. грунт WOW	21.4	20	22.5	0.594	1	0.0437	Φ 5	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid EP Primer Filler 4500	Первичный грунт	14.2	—	25	0.698	1.5	0.0688	Φ 4	SH_texnichka_2019.pdf
Priomat 1:1 Etch Primer 4075	Первичный грунт	11.8	8	9	0.500	1.5	0.0667	Φ 5	SH_texnichka_2019.pdf
Priomat 1K Etch Primer 4085	Первичный грунт	15.1	10	20	0.667	2	0.1237	Φ 5	SH_texnichka_2019.pdf
Permacron 1:1 Plastic Primer Filler 3300	Пласт. грунт втор.	8.9	25	27.5	—	1.5	0.1730	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Priomat Plastic Primer 3304	Пласт. грунт перв.	39	1	1.5	—	1	0.0538	Φ 3	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Premium Filler 5310	Шлиф. наполнитель	6	60	90	—	2.5	0.3500	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf
Permasolid HS Vario Primer Filler 5340	Шлиф. наполнитель	13.5	40	90	—	2.5	0.2333	Φ 2	SH_texnichka_2019.pdf

STANDOX (12 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_ос н	Сло ёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150 /	2К-лак	7.2	38	66.5	0.74 1	1.75	0.2521	Φ 5	SX-TDS-Standex-Matt-Clear-System-Eng.pdf
Standocryl Clear PFC Air Dry (SX-9502)	2К-лак	6.93	55	96.25	0.80 0	1.75	0.2828	Φ 5	SX-TDS-9502-Eng.pdf

Standoblue Basecoat (SX-850, водоразбавляемая)	База	11.84	—	20.3	—	—	0.1182	Φ ₁	SX-TDS-850-Eng.pdf
Standex Basecoat MSB System (SX-610)	База	5.06	25.4	20	—	2	0.2179	Φ ₂	SX-TDS-610-Eng.pdf
Standex UV Filler (SX-9541)	Втор. грунт WOW	2.01	115	114	—	—	0.6905	Φ ₂	SX-TDS-9541-Eng.pdf
Axalta Etch Primer 420	Первичный грунт	11.92	—	7.6	0.50 0	1	0.0587	Φ ₄	AX-TDS-420-Eng.pdf
Axalta Etch Primer Low VOC 425	Первичный грунт	5.99	—	12.7	0.66 7	1	0.1559	Φ ₄	AX-TDS-425-Eng.pdf
Axalta Plastic Primer Surfacer Black 320	Пласт. грунт втор.	7.26	30.5	45.75	0.50 0	1.5	0.1446	Φ ₅	AX-TDS-320-330-Eng.pdf
Axalta Plastic Primer Surfacer Gray 330	Пласт. грунт втор.	7.71	30.5	45.75	0.50 0	1.5	0.1362	Φ ₅	AX-TDS-320-330-Eng.pdf
Axalta Plastic Polyolefin Adhesion Promoter 3	Пласт. грунт перв.	10.21	—	3.8	—	1	0.1371	Φ ₁	AX-TDS-300-Eng.pdf
Axalta Plastic Polyolefin Adhesion Promoter 3	Пласт. грунт перв.	2.98	—	3.8	—	1	0.4698	Φ ₁	AX-TDS-310A-Eng.pdf
Axalta Plastic Polyolefin Adhesion Promoter L	Пласт. грунт перв.	16.17	—	12.7	—	1	0.0866	Φ ₁	AX-TDS-305-Eng.pdf

VIKA (8 продуктов)

Продукт	Тип	R (м²/л)	DFT_t (мкм)	DFT_f (мкм)	P_о сн	Сло ёв	C_практ (л/м²)	Φ	TDS
Vika 2K Лак акриловый 2+1 HS	2K-лак	9	40	60	—	1.5	0.2333	Φ ₂	Лак акриловый 2+1 HS (TDS).pdf
Vika 2K Лак акриловый 2+1 MS	2K-лак	8	40	45	—	2	0.1969	Φ ₂	Лак акриловый 2+1 MS (TDS).pdf

Vika 2K Грунтовка акриловая 3+1 HS	Втор. грунт WOW	8	100	90	—	2	0.1575	Ф 2	Грунтовка акриловая 3+1 HS (TDS).pdf
Vika 2K Грунтовка акриловая 4+1 FAST 90' HS	Втор. грунт WOW	8	100	75	—	1.5	0.1312	Ф 2	Грунтовка акриловая 4+1 Fast 90 HS (TDS).pdf
Vika Грунтовка Праймер антикоррозионная (1K а	Первичный грунт	10	35	37.5	—	2	0.1500	Ф 2	Грунтовка Праймер антикоррозионная (TDS).pdf
Vika Грунтовка Wash Primer (2K фосфатирующая)	Первичный грунт	20	8	11.25	—	1.5	0.0984	Ф 2	Грунтовка Wash Primer (TDS).pdf
Vika Грунтовка по пластику (1K)	Пласт. грунт перв.	10	5	7.5	—	1	0.2100	Ф 2	Грунтовка по пластику (TDS).pdf
Vika 2K Грунтовка акриловая 4+1 HS	Шлиф. наполнитель	10	100	137.5	—	2.5	0.1925	Ф 2	Грунтовка акриловая 4+1 HS (TDS).pdf

Приложение А. Схемы смешивания по материалам

В таблице приведены схемы смешивания (пропорции компонентов с сериями/кодами) по всем материалам исследования, для которых производитель указал пропорции в технической документации (TDS). У материалов с несколькими схемами из TDS каждая схема показана отдельной строкой (пометка [схема]). Расход основы — практический расход с учётом коэффициента пневматических потерь $K_{пк} = 1,4$. Материалы без указанных пропорций (однокомпонентные) применяются без добавок; их нормы расхода приведены в разделе 5.

№	Производитель	Материал	Тип покрытия	Расход основы, л/м²	Схема смешивания
1	ARP	ARP 2K Акриловый прозрачный лак HS	2K-лак	0.1099	[HS 2:1] отв отвердитель для 2K прозрачного лака HS (50203050/50203250): 2:1
2	ARP	ARP Базовая эмаль Металлик	База	—	[с разбавителем до 80%] разб Разбавитель для металликов: до 80%
3	ARP	ARP 2K Грунт протравливающий ETCH PRIMER	Первичный грунт	0.1051	[2:1 с активатором] отв активатор для протравливающего грунта (50302050): 2:1

4	ARP	ARP 2K Грунт-наполнитель 4:1 HS CE	Шлиф. наполнитель	0.1867	[4:1 + до 25% разбавителя] отв отвердитель для 2K грунт-наполнителя (50100050): 4:1; разб разбавитель: до 25%
5	BRUL EX	2K Матовый лак (глянец 5-8 ед.)	2K-лак	0.3877	[2:1 Comfort +15%] отв 2K 2000 Comfort: 2:1; разб 2K Comfort: 15%
6	BRUL EX	2K-HS прозрачный лак (стандартный)	2K-лак	0.3000	[2:1 +15-20%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2K: 15-20%
7	BRUL EX	Crystal 2K-HS прозрачный лак (премиум)	2K-лак	0.3733	[стандартная версия 2:1 +0-10%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2K: 0-10%
8	BRUL EX	Crystal 2K-HS прозрачный лак (премиум)	2K-лак	0.3733	[HS версия 3:1 +0-10%] отв 2K HS: 3:1; разб 2K: 0-10%
9	BRUL EX	Premium 2K-HS прозрачный лак	2K-лак	0.2147	[стандартная версия 2:1 +0-10%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2K: 0-10%
10	BRUL EX	Premium 2K-HS прозрачный лак	2K-лак	0.2147	[HS версия 3:1 +0-10%] отв 2K HS: 3:1; разб 2K: 0-10%
11	BRUL EX	База-микс (цветная)	База	—	[MSB 60-80%] разб MSB: 60-80%
12	BRUL EX	База-микс (цветная)	База	—	[отверждаемая база +20% 2K +40-50% MSB] отв 2K: 20%; разб MSB: 40-50%
13	BRUL EX	База-микс готовая чёрная	База	—	[2K 20% + MSB 50-60%] отв 2K: 20%; разб MSB: 50-60%
14	BRUL EX	Non-Stop 2K наполняющий грунт	Втор. грунт WOW	0.1250	[2:1 WOW (мокрый по мокрому) +25-30%] отв 2K Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2K: 25-30%
15	BRUL EX	Non-Stop 2K наполняющий грунт	Втор. грунт WOW	0.1250	[2:1 шлифуемый наполнитель +15-20%] отв 2K Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2K: 15-20%

1 6	BRUL EX	Quick 2K наполняющий грунт (ускоренный)	Втор. грунт WOW	0.1509	[5:1 WOW +30-35%] отв 2K супербыстрый/Fast/Standard/Comfort: 5:1; разб 2К: 30-35%
1 7	BRUL EX	1К Кислотный грунт- наполнитель	Первичны й грунт	0.5833	[адгезионная грунтовка 80-100%] разб 2К: 80-100%
1 8	BRUL EX	1К Кислотный грунт- наполнитель	Первичны й грунт	0.5833	[грунт-наполнитель 60-70%] разб 2К: 60-70%
1 9	BRUL EX	2К Адгезионный грунт Contact	Первичны й грунт	0.2316	[1:1 (100% FCP)] отв Brulex® FCP: 1:1
2 0	BRUL EX	2К Адгезионный грунт Contact	Первичны й грунт	0.2316	[2:1 (50% FCP)] отв Brulex® FCP: 2:1
2 1	BRUL EX	2К Прозрачный грунт- изолятор	Первичны й грунт	0.1782	[2:1 адгезионная грунтовка +20-30%] отв 2К 2000 Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2К: 20-30%
2 2	BRUL EX	2К Прозрачный грунт- изолятор	Первичны й грунт	0.1782	[2:1 лессирующий наполнитель +10-15%] отв 2К 2000 Fast/Standard/Comfort: 2:1; разб 2К: 10-15%
2 3	BRUL EX	EP Universal эпоксидный грунт-наполнитель	Первичны й грунт	0.1400	[3:1 шлифуемый наполнитель +15-30%] отв EP Активатор: 3:1; разб 2К: 15-30%
2 4	BRUL EX	EP Universal эпоксидный грунт-наполнитель	Первичны й грунт	0.1400	[3:1 WOW (мокрый по мокрому) +40-60%] отв EP Активатор: 3:1; разб 2К: 40-60%
2 5	BRUL EX	1К Грунт-наполнитель для пластика	Пласт. грунт втор.	0.7333	[2К разбавитель 80-100%] разб 2К: 80-100%
2 6	BRUL EX	База-микс 100 для переходов (блендинг)	Разбавите ль базы	—	разб MSB: 80-100%
2 7	BRUL EX	2К-HS Порозаполнитель 4+1	Шлиф. наполнит ель	0.6364	[4:1 High-build +5-15%] отв 2К 2000 Fast/Standard/Comfort/супербыстрый: 4:1; разб 2К: 5-15%

2 8	BRUL EX	2K-HS Порозаполнитель 4+1	Шлиф. наполнит ель	0.6364	[4:1 стандартный наполнитель +20-30%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort/супербыстрый: 4:1; разб 2K: 20-30%
2 9	BRUL EX	2K-HS Порозаполнитель 4+1 Single (однослойный)	Шлиф. наполнит ель	0.6364	[4:1 +5-10%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort/супербыстрый: 4:1; разб 2K: 5-10%
3 0	BRUL EX	Pro Füller 2K-HS порозаполнитель	Шлиф. наполнит ель	0.6788	[4:1 +5-15%] отв 2K 2000 Fast/Standard/Comfort: 4:1; разб 2K: 5-15%
3 1	CAR DEA	2+1 Акриловый лак Crystal (повышенный глянец)	2К-лак	0.2567	[2:1] отв Acrylic Hardener Z2200: 100:50; разб Universal Thinner TB4XXX: 0-10%
3 2	CAR DEA	2+1 Быстрый акриловый лак SuperCure	2К-лак	0.3080	[2:1] отв Acrylic Hardener Z2200: 100:50; разб Universal Thinner TB4XXX: 5-15%
3 3	CAR DEA	2+1 HS Лак с высоким содержанием сухого остатка	2К-лак	0.1969	[2:1 HS] отв HS Acrylic Hardener: 100:50; разб Universal Thinner TB4XXX: 10%
3 4	CAR DEA	Базовая эмаль (база)	База	0.1697	[3-слойная система (второй слой)] разб Universal Thinner TB4XXX: 90-130%
3 5	CAR DEA	Базовая эмаль (база)	База	0.1697	[2-слойная система] разб Universal Thinner TB4XXX: 60-80%
3 6	CAR DEA	Базовая эмаль (база)	База	0.1697	[3-слойная система (первый слой)] отв 2K Acrylic Hardener Z2200: 100:10; разб Universal Thinner TB4XXX: 60-80%
3 7	CAR DEA	Акриловый грунт- выравниватель 4+1	Втор. грунт WOW	0.0852	[шлифуемая] отв Primer Hardener Z1200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 10-35%
3 8	CAR DEA	Акриловый грунт- выравниватель 4+1	Втор. грунт WOW	0.0852	[WOW (нешлифуемая)] отв Primer Hardener Z1200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 70-110%

39	CAR DEA	1K Антикоррозионный грунт (Washprimer)	Первичный грунт	—	[1K разбавление] разб Universal Thinner: 100:90-110
40	CAR DEA	Эпоксидный грунт	Первичный грунт	—	[шлифуемая] отв Epoxy Hardener: 100:50; разб Universal Thinner TB4XXX: 40-60%
41	CAR DEA	Эпоксидный грунт	Первичный грунт	—	[WOW (мокрый по мокрому)] отв Epoxy Hardener: 100:50; разб Universal Thinner TB4XXX: 60-80%
42	CAR DEA	2K Грунт по пластику	Пласт. грунт втор.	0.1591	[стандартный] отв Acrylic Hardener Z2200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 40-60%
43	CAR DEA	2K Грунт по пластику	Пласт. грунт втор.	0.1591	[HS отвердитель (TDS 20-3-1, 2019)] отв HS Acrylic Hardener: 100:10; разб Universal Thinner TB4XXX: 40-60%
44	CAR DEA	Акриловый грунт-выравниватель 4+1	Шлиф. наполнитель	0.1217	[шлифуемая] отв Primer Hardener Z1200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 10-35%
45	CAR DEA	Акриловый грунт-выравниватель 4+1	Шлиф. наполнитель	0.1217	[WOW (нешлифуемая)] отв Primer Hardener Z1200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 70-110%
46	CAR DEA	Грунт с высокой наполняющей способностью 4+1	Шлиф. наполнитель	0.3947	[стандартный] отв Primer Hardener Z1200: 100:25; разб Universal Thinner TB4XXX: 15-30%
47	CAR DEA	Универсальная шпатлёвка	Шпатлёвка	—	отв Отвердитель для шпатлёвок: 100:2
48	CAR DEA	Финишная шпатлёвка	Шпатлёвка	—	отв Отвердитель для шпатлёвок: 100:2
49	CAR DEA	Шпатлёвка со стекловолокном	Шпатлёвка	—	отв Отвердитель для шпатлёвок: 100:2

50	CRO MAX	Chromaclear 3200S	2К-лак	0.1318	[ХК203 (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 4:1
51	CRO MAX	Chromaclear 3200S	2К-лак	0.1318	[ХК205 (стандартный)] отв ХК205 Low Emission активатор: 4:1
52	CRO MAX	Chromaclear 3200S	2К-лак	0.1318	[ХК206 (высокая температура)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 4:1
53	CRO MAX	Chromaclear 3300S Protect Plus	2К-лак	0.1038	[АК260 (High Solids)] отв АК260 High Solids активатор: 2:1
54	CRO MAX	Chromaclear 3550S Universal VOC	2К-лак	0.1019	[ХК203 (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 3:1
55	CRO MAX	Chromaclear 3550S Universal VOC	2К-лак	0.1019	[ХК205 (стандартный)] отв ХК205 Low Emission активатор: 3:1
56	CRO MAX	Chromaclear 3550S Universal VOC	2К-лак	0.1019	[ХК206 (высокая температура)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 3:1
57	CRO MAX	Chromaclear 3700S Ultra Productive HS	2К-лак	0.1117	[ХК203 (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 3:1
58	CRO MAX	Chromaclear 3700S Ultra Productive HS	2К-лак	0.1117	[ХК206 (большие поверхности)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 3:1
59	CRO MAX	Chromaclear 3750S Ultra Productive VOC	2К-лак	0.1016	[ХК203 + 431R (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 3:1
60	CRO MAX	Chromaclear 3750S Ultra Productive VOC	2К-лак	0.1016	[ХК203 + ХВ387 (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 3:1
61	CRO MAX	Chromaclear 3750S Ultra Productive VOC	2К-лак	0.1016	[ХК205 + ХВ387 (большие поверхности)] отв ХК205 Low Emission активатор: 3:1
62	CRO MAX	Chromaclear 3750S Ultra Productive VOC	2К-лак	0.1016	[ХК206 + ХВ387 (большие поверхности/высокая темп.)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 3:1
63	CRO MAX	Chromaclear 3800S HS	2К-лак	0.1235	[ХК203 (точечн./панельн.)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 3:1

6 4	CRO MAX	Chromaclear 3800S HS	2К-лак	0.1235	[ХК205 (стандартный)] отв ХК205 Low Emission активатор: 3:1
6 5	CRO MAX	Chromaclear 3800S HS	2К-лак	0.1235	[ХК206 (высокая температура)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 3:1
6 6	CRO MAX	Hi-Build Clear 690S	2К-лак	0.1364	[АК260 (стандартный)] отв АК260 High Solids активатор: 3:1
6 7	CRO MAX	Hi-Build Clear 690S	2К-лак	0.1364	[256S (точечный ремонт)] отв 256S быстрый активатор: 3:1
6 8	CRO MAX	Imron Elite Clear HS EL500	2К-лак	0.1235	[ЕТ645 (быстрый)] отв ЕТ645 быстрый Н.С. активатор: 3:1
6 9	CRO MAX	Imron Elite Clear HS EL500	2К-лак	0.1235	[ЕТ650 (стандартный)] отв ЕТ650 Н.С. активатор: 3:1
7 0	CRO MAX	Imron Elite Clear HS EL500	2К-лак	0.1235	[ЕТ655 (медленный)] отв ЕТ655 медленный Н.С. активатор: 3:1
7 1	CRO MAX	MS II Clear 696S	2К-лак	0.1364	[АК260 (большие поверхности)] отв АК260 High Solids активатор: 3:1
7 2	CRO MAX	MS II Clear 696S	2К-лак	0.1364	[256S (точечн./панельн.)] отв 256S быстрый активатор: 3:1
7 3	CRO MAX	Performance Clear 655S	2К-лак	0.1556	[255S (стандартный)] отв 255S активатор для 655S: 3:1
7 4	CRO MAX	Performance Clear 655S	2К-лак	0.1660	[АК260 (большие поверхности)] отв АК260 High Solids активатор: 4:1
7 5	CRO MAX	Ultra Productive Clear 676S	2К-лак	0.1333	[256S + АВ380/ХВ383 (быстрый 15-20°C)] отв 256S быстрый активатор: 3:1; разб АВ380/ХВ383 растворитель: 0.6
7 6	CRO MAX	Ultra Productive Clear 676S	2К-лак	0.1333	[АК260 + АВ380/ХВ383 (стандарт 20-25°C)] отв АК260 High Solids активатор: 3:1; разб АВ380/ХВ383 растворитель: 0.6
7 7	CRO MAX	Ultra Productive Clear 676S	2К-лак	0.1333	[АК260 + АВ385/ХВ387 (высокая темп. >30°C)] отв АК260 High Solids активатор: 3:1; разб АВ385/ХВ387 растворитель: 0.6

7 8	CRO MAX	ValueClear HS VR-1120	2К-лак	0.0983	[VR-1131 (стандартный)] отв VR-1131 Value активатор: 2:1
7 9	CRO MAX	ValueClear HS VR-1120	2К-лак	0.0983	[VR-1132 (высокая температура)] отв VR-1132 Value медленный активатор: 2:1
8 0	CRO MAX	Centari 500 2K Enamel	2К-эмаль	0.1184	[AK210 + AK321 (быстрый)] отв AK210 2K активатор: 2:1; разб AK321 2K растворитель: 0.5
8 1	CRO MAX	Centari 500 2K Enamel	2К-эмаль	0.1184	[AK210 + AK325 (стандартный)] отв AK210 2K активатор: 2:1; разб AK325 2K ускоритель-растворитель: 0.5
8 2	CRO MAX	Centari 500 2K Enamel	2К-эмаль	0.1184	[AK210 + AK330 (высокая температура)] отв AK210 2K активатор: 2:1; разб AK330 2K высокотемпературный растворитель: 0.5
8 3	CRO MAX	Centari 500 High Build 2K Enamel	2К-эмаль	0.1178	[AK260 + AK365 (высокопродуктивный)] отв AK260 High Solids активатор: 3:1; разб AK365 высокопродуктивный растворитель: 0.6
8 4	CRO MAX	Centari 500 High Build 2K Enamel	2К-эмаль	0.1178	[256S + AK360 (быстрый)] отв 256S быстрый активатор: 3:1; разб AK360 High Solids растворитель: 0.6
8 5	CRO MAX	Centari 500 High Build 2K Enamel	2К-эмаль	0.1178	[AK260 + AK360 (стандартный)] отв AK260 High Solids активатор: 3:1; разб AK360 High Solids растворитель: 0.6
8 6	CRO MAX	Centari 500 High Build 2K Enamel	2К-эмаль	0.1178	[AK260 + AK361 (медленный)] отв AK260 High Solids активатор: 3:1; разб AK361 High Solids медленный растворитель: 0.6
8 7	CRO MAX	Centari 501 Super Productive 2K Enamel	2К-эмаль	0.1334	[AK260 + AB380/XB383 (стандартный)] отв AK260 High Solids активатор: 4:1; разб AB380/XB383 растворитель: 1
8 8	CRO MAX	Centari 501 Super Productive 2K Enamel	2К-эмаль	0.1334	[256S + AB380/XB383 (быстрый)] отв 256S быстрый активатор: 4:1; разб AB380/XB383 растворитель: 1
8 9	CRO MAX	Centari 501 Super Productive 2K Enamel	2К-эмаль	0.1334	[AK260 + AB385/XB387 (высокая температура)] отв AK260 High Solids активатор: 4:1; разб AB385/XB387 растворитель: 1
9 0	CRO MAX	Centari 5035 Low Emission 2K Topcoat	2К-эмаль	0.1312	[XK203 (быстрый)] отв XK203 Low Emission быстрый активатор: 3:1
9 1	CRO MAX	Centari 5035 Low Emission 2K Topcoat	2К-эмаль	0.1312	[XK205 (стандартный)] отв XK205 Low Emission активатор: 3:1

9 2	CRO MAX	Centari 5035 Low Emission 2K Topcoat	2К-эмаль	0.1312	[ХК206 (медленный)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 3:1
9 3	CRO MAX	Imron 700 Polyurethane Enamel	2К-эмаль	0.1437	[AU270 + AU370 (стандартный)] отв AU270 полиуретановый активатор: 4:1; разб AU370 полиуретановый растворитель: 0.5-1
9 4	CRO MAX	Imron 700 Polyurethane Enamel	2К-эмаль	0.1437	[256S + AU370 (быстрый)] отв 256S быстрый активатор: 4:1; разб AU370 полиуретановый растворитель: 0.5-1
9 5	CRO MAX	Imron 7035 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1312	[ХК205 (точечн./панельн.)] отв ХК205 Low Emission активатор: 3:1
9 6	CRO MAX	Imron 7035 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1312	[ZU207 (стандартный)] отв ZU207 Imron 7035 Low VOC активатор: 3:1
9 7	CRO MAX	Imron Elite 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1167	[ЕТ645 + ЕТ745 (быстрый)] отв ЕТ645 быстрый Н.С. активатор: 3:1; разб ЕТ745 быстрый растворитель: 0.5-0.7
9 8	CRO MAX	Imron Elite 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1167	[ЕТ650 + ЕТ750 (стандартный)] отв ЕТ650 Н.С. активатор: 3:1; разб ЕТ750 растворитель: 0.5-0.7
9 9	CRO MAX	Imron Elite 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1167	[ЕТ655 + ЕТ755 (медленный)] отв ЕТ655 медленный Н.С. активатор: 3:1; разб ЕТ755 медленный растворитель: 0.5-0.7
1 0 0	CRO MAX	Imron Elite 3.5 VOC P.U. Topcoat	2К-эмаль	0.1167	[ЕТ645/ЕТ650 + ЕТ740 (активированный, ускоренная система)] отв ЕТ645/ЕТ650 Н.С. активатор: 3:1
1 0 1	CRO MAX	Imron Traffic 2K Polyurethane	2К-эмаль	0.1437	[ЕТ645 + ЕТ745 (быстрый)] отв ЕТ645 быстрый Н.С. активатор: 4:1; разб ЕТ745 быстрый растворитель: 1-1.5
1 0 2	CRO MAX	Imron Traffic 2K Polyurethane	2К-эмаль	0.1437	[ЕТ650 + ЕТ750 (стандартный)] отв ЕТ650 Н.С. активатор: 4:1; разб ЕТ750 растворитель: 1-1.5
1 0 3	CRO MAX	Imron Traffic 2K Polyurethane	2К-эмаль	0.1437	[ЕТ655 + ЕТ755 (медленный)] отв ЕТ655 медленный Н.С. активатор: 4:1; разб ЕТ755 медленный растворитель: 1-1.5

1 0 4	CRO MAX	Imron Traffic 2K Polyurethane	2К-эмаль	0.1437	[ET645/ET650 + ET740 (активированный, ускоренная система)] отв ET645/ET650 H.S. активатор: 4:1
1 0 5	CRO MAX	Centari 600 Basecoat Lacquer	База	0.1112	[AB380 (15-25°C)] разб AB380 растворитель для базового покрытия: 1:0.8
1 0 6	CRO MAX	Centari 600 Basecoat Lacquer	База	0.1112	[AB385 (25-30°C)] разб AB385 высокотемпературный растворитель: 1:0.8
1 0 7	CRO MAX	Centari 600 Basecoat Lacquer	База	0.1000	[Ударопрочное с ВК220] разб AB380/AB385 растворитель: 8
1 0 8	CRO MAX	Centari 6000 Low Emission Basecoat	База	0.0750	[AB380/ХВ383 (15-25°C)] разб AB380/ХВ383 растворитель: 3:1
1 0 9	CRO MAX	Centari 6000 Low Emission Basecoat	База	0.0750	[AB385 (20-30°C)] разб AB385 высокотемпературный растворитель: 3:1
1 1 0	CRO MAX	Centari 6000 Low Emission Basecoat	База	0.0750	[ХВ387 (>25°C)] разб ХВ387 высокотемпературный растворитель: 3:1
1 1 1	CRO MAX	Centari 6000 Low Emission Basecoat	База	0.0675	[Ударопрочное с ВК220] разб AB380/ХВ383/AB385/ХВ387 растворитель: 1
1 1 2	CRO MAX	Chromalusion KKxxxFX Basecoat	База	0.0778	[Активированное базовое покрытие (с ВК220 и КК381)] разб КК381 растворитель для ChromaLusion: 8

1 1 3	CRO MAX	3240S 2K High Build UHS Primer	Первичны й грунт	0.0889	[3206S (2:1)] отв 3206S активатор: 2:1
1 1 4	CRO MAX	3240S 2K High Build UHS Primer	Первичны й грунт	0.0889	[3206S + 3289S (влажность RH < 30%)] отв 3206S активатор: 2:1
1 1 5	CRO MAX	40S 1K Primer	Первичны й грунт	0.2036	[Макси-наполнитель AD345/3608S (быстрый)] разб AD345 или 3608S растворитель: 4:1
1 1 6	CRO MAX	40S 1K Primer	Первичны й грунт	0.1698	[Грунт-выравниватель AD345/3608S] разб AD345 или 3608S растворитель: 2:1
1 1 7	CRO MAX	635R Etching Primer	Первичны й грунт	0.0795	[636R (1:1)] отв 636R активатор-растворитель: 1:1
1 1 8	CRO MAX	820R Wash Primer Filler	Первичны й грунт	0.1077	[821R (стандартный)] отв 821R активатор-растворитель: 1:1
1 1 9	CRO MAX	820R Wash Primer Filler	Первичны й грунт	0.1077	[822R (большие поверхности/высокая темп.)] отв 822R активатор-растворитель для больших поверхностей: 1:1
1 2 0	CRO MAX	825R Wash Primer Surfacer	Первичны й грунт	—	[XB383 (стандартный)] разб XB383 стандартный растворитель: 2:1
1 2 1	CRO MAX	825R Wash Primer Surfacer	Первичны й грунт	—	[XB387 (большие поверхности/высокая темп.)] разб XB387 высокотемпературный растворитель: 2:1

1 2 2	CRO MAX	830R Epoxy Primer	Первичны й грунт	0.1751	[835R + AU370 (стандартный)] отв 835R активатор для эпоксидных материалов: 4:1; разб AU370 полиуретановый растворитель: 1-2
1 2 3	CRO MAX	830R Epoxy Primer	Первичны й грунт	0.1751	[835R + 3871S (высокая температура)] отв 835R активатор для эпоксидных материалов: 4:1; разб 3871S растворитель: 1-2
1 2 4	CRO MAX	830R Epoxy Primer	Первичны й грунт	0.1499	[835R + XB387 (большие поверхности)] отв 835R активатор для эпоксидных материалов: 4:1; разб XB387 высокотемпературный растворитель: 2
1 2 5	CRO MAX	840R VOC Epoxy Primer Surfacer	Первичны й грунт	0.1881	[845R + AU370/XB383 (стандартный)] отв 845R активатор для эпоксидных материалов: 3:1; разб AU370/XB383 растворитель: 1
1 2 6	CRO MAX	840R VOC Epoxy Primer Surfacer	Первичны й грунт	0.1928	[845R + XB387 (большие поверхности)] отв 845R активатор для эпоксидных материалов: 4:1; разб XB387 высокотемпературный растворитель: 1.5
1 2 7	CRO MAX	K513 2K Transparent Sealer	Первичны й грунт	0.1400	[AK210/125S + 1225R/AB380/XB383] отв AK210 2K активатор / 125S стандартный активатор: 2:1; разб 1225R H.S. растворитель для грунта / AB380 / XB383: 1
1 2 8	CRO MAX	MONO93 Monoprime 93	Первичны й грунт	0.1556	[TH93 (стандартный/под давлением)] разб TH93 растворитель 93: 1:0.5
1 2 9	CRO MAX	MONO93 Monoprime 93	Первичны й грунт	0.1726	[TH93 (Airmix/безвоздушное)] разб TH93 растворитель 93: 1:0-0.35
1 3 0	CRO MAX	P504 Fleet Surfacer	Первичны й грунт	0.2535	[Нешлифуемый ET645/ET650/ET655] отв ET645/ET650/ET655 H.S. активатор: 5:1; разб ET745/ET750/ET755 растворитель: 3

1 3 1	CRO MAX	P504 Fleet Surfacer	Первичны й грунт	0.3219	[Под зашкуривание ET645/ET650/ET655] отв ET645/ET650/ET655 H.S. активатор: 6:1; разб ET745/ET750/ET755 растворитель: 1.5-2
1 3 2	CRO MAX	P6/P6B Primerox P6	Первичны й грунт	0.1233	[P62 + TNP610 (стандартный)] отв P62 активатор: 3.5:1; разб TNP610 растворитель: 0.5-1
1 3 3	CRO MAX	P6/P6B Primerox P6	Первичны й грунт	0.1233	[P62 + TNP611 (большие поверхности/высокая темп.)] отв P62 активатор: 3.5:1; разб TNP611 медленный растворитель: 0.5-1
1 3 4	CRO MAX	P7 Primerox P7	Первичны й грунт	0.1137	[P72 + TNP710 (стандартный, 5:1:1)] отв P72 активатор: 5:1; разб TNP710 растворитель: 1
1 3 5	CRO MAX	P7 Primerox P7	Первичны й грунт	0.1062	[P72 + TNP710 (5:1:1.5)] отв P72 активатор: 5:1; разб TNP710 растворитель: 1.5
1 3 6	CRO MAX	P7 Primerox P7	Первичны й грунт	0.1062	[P72 + TNP711 (большие поверхности/высокая темп.)] отв P72 активатор: 5:1; разб TNP711 медленный растворитель: 1-2
1 3 7	CRO MAX	WP207 Wash Primer P207	Первичны й грунт	0.0636	[P207 (катализатор, 1:1)] отв P207 катализатор: 1:1
1 3 8	CRO MAX	901R/907R Universal 2K Plastic Primer	Пласт. грунт втор.	0.1312	[915R (1:1)] отв 915R активатор: 1:1
1 3 9	CRO MAX	1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1249	[Грунт-выравниватель 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1; разб 1025R H.S. растворитель для грунта: 2

1 4 0	CRO MAX	1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1750	[Макси-наполнитель 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1
1 4 1	CRO MAX	1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1094	[Нешлифуемый 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1
1 4 2	CRO MAX	1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1367	[Грунт-выравниватель 256S] отв 256S быстрый активатор: 5:1; разб 1025R H.S. растворитель для грунта: 2
1 4 3	CRO MAX	1040R Universal 2K Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1822	[Макси-наполнитель 256S] отв 256S быстрый активатор: 5:1
1 4 4	CRO MAX	1220R High Solids Fillprimer	Шлиф. наполнит ель	0.1249	[Грунт-выравниватель 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1; разб 1225R H.S. растворитель для грунта: 2
1 4 5	CRO MAX	1220R High Solids Fillprimer	Шлиф. наполнит ель	0.1750	[Макси-наполнитель 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1
1 4 6	CRO MAX	1220R High Solids Fillprimer	Шлиф. наполнит ель	0.1094	[Нешлифуемый 1010R/125S] отв 1010R быстрый / 125S стандартный активатор: 4:1
1 4 7	CRO MAX	4001S/4004S/4007S Ultra Productive Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1867	[4075S] отв 4075S активатор: 4:1
1 4 8	CRO MAX	4001S/4004S/4007S Ultra Productive Primer	Шлиф. наполнит ель	0.1778	[4075S + XB387 (T > 30°C)] отв 4075S активатор: 4:1; разб XB387 высокотемпературный растворитель: 0.25

1 4 9	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1710	[Грунт-выравниватель 256S (точечный ремонт)] отв 256S быстрый активатор: 4:1; разб ХВ383/ХВ387 или АВ380/АВ385 растворитель: 0-0.2
1 5 0	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1781	[Грунт-выравниватель АК260 (стандартный)] отв АК260 High Solids активатор: 5:1; разб ХВ383/ХВ387 или АВ380/АВ385 растворитель: 0-0.25
1 5 1	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1069	[Нешлифуемый АК260 + LE2031/LE2032/LE2035] отв АК260 High Solids активатор: 3:1
1 5 2	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1710	[Грунт-выравниватель ХК203 (точечный)] отв ХК203 Low Emission быстрый активатор: 7:1; разб ХВ383/ХВ387 или АВ380/АВ385 растворитель: 0.5-1
1 5 3	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1710	[Грунт-выравниватель ХК205 (стандартный)] отв ХК205 Low Emission активатор: 7:1; разб ХВ383/ХВ387 или АВ380/АВ385 растворитель: 0.5-1
1 5 4	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1710	[Грунт-выравниватель ХК206 (большие поверхности)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 7:1; разб ХВ383/ХВ387 или АВ380/АВ385 растворитель: 0.5-1
1 5 5	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1069	[Нешлифуемый ХК205 + LE2031/LE2032/LE2035] отв ХК205 Low Emission активатор: 4:1
1 5 6	CRO MAX	LE2001/LE2004/LE2007 Low Emission Primer Plus	Шлиф. наполнит ель	0.1069	[Нешлифуемый ХК206 + LE2035 (большие поверхности)] отв ХК206 Low Emission медленный активатор: 4:1
1 5 7	CRO MAX	P702/P704/P706 High Solids Filler	Шлиф. наполнит ель	0.1710	[Грунт-выравниватель ЕТ645 + ЕТ745 (быстрый)] отв ЕТ645 быстрый Н.С. активатор: 7:1; разб ЕТ745 быстрый растворитель: 0.5-1

158	CRO MAX	P702/P704/P706 High Solids Filler	Шлиф. наполнитель	0.1710	[Грунт-выравниватель ET650 + ET750 (стандартный)] отв ET650 H.S. активатор: 7:1; разб ET750 растворитель: 0.5-1
159	CRO MAX	P702/P704/P706 High Solids Filler	Шлиф. наполнитель	0.1710	[Грунт-выравниватель ET655 + ET755 (медленный)] отв ET655 медленный H.S. активатор: 7:1; разб ET755 медленный растворитель: 0.5-1
160	CRO MAX	P702/P704/P706 High Solids Filler	Шлиф. наполнитель	0.1069	[Нешлифуемый ET655 + NSC70] отв ET655 медленный H.S. активатор: 4:1
161	DUX ONE	DX49 2K HS Effective Clear	2К-лак	0.1315	[2:1] отв DX18/DX20/DX24 Activator: 2:1
162	DUX ONE	Duxone Basecoat Acrylic Lacquer Colours (1K)	База	0.2333	[с разбавителем 50-80%] разб DX32/DX34 Thinner: 100:50-80
163	DUX ONE	Duxone NR Basecoat	База	0.1902	[2:1 с разбавителем] разб DX565/DX575/DX585 Reducer: 2:1
164	DUX ONE	Duxone NR Basecoat	База	0.1902	[+5% отвердителя DX901 (подкапотное / длинная выдержка)] отв DX901 Fast Hardener: 5%
165	DUX ONE	DX64W 2K Surfacer White (WOW)	Втор. грунт WOW	0.1000	[WOW нешлифуемый (NON VOC)] отв DX18/DX20/DX24 Activator: 2:1
166	DUX ONE	DX64W 2K Surfacer White (WOW)	Втор. грунт WOW	0.1000	[WOW нешлифуемый (VOC)] отв DX1020/DX1024 HS Activator: 3:1

1 6 7	DUX ONE	DX64W 2K Surfacer White	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[шлифуемый (NON VOC)] отв DX18/DX20/DX24 Activator: 4:1; разб DX32/DX34 Thinner: 0-10%
1 6 8	DUX ONE	DX64W 2K Surfacer White	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[шлифуемый (VOC, HS-активаторы)] отв DX1020/DX1024 HS Activator: 4:1; разб DX32/DX34 Thinner: 10-15%
1 6 9	DYN ACO AT	Лак Clear 1500 (многоцелевой)	2К-лак	0.1486	[2:1 + 10-20% разбавителя] отв Dynacoat Hardener Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 10-20%
1 7 0	DYN ACO AT	Лак Clear 3000 Fast Antiscratch	2К-лак	0.1309	[2:1 + 10-20% разбавителя/Extra Speed] отв Dynacoat (Flexi) Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners/Extra Speed: 10-20%
1 7 1	DYN ACO AT	Лак Clear 5000 (высококласный)	2К-лак	0.1450	[2:1 + 10-20% разбавителя] отв Dynacoat Hardener Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 10-20%
1 7 2	DYN ACO AT	Лак Clear 6000 HS Antiscratch	2К-лак	0.1385	[2:1 + 10-20% разбавителя/Extra Speed] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners/Extra Speed: 10-20%
1 7 3	DYN ACO AT	Лак Clear 7000 AS (высокая стойкость)	2К-лак	0.1167	[2:1 с Clear 7000 AS Hardener + 10%] отв Dynacoat Clear 7000 AS Hardener: 2:1; разб Dynacoat Thinners/Extra Speed: 10%
1 7 4	DYN ACO AT	Лак Clear 7000 AS (высокая стойкость)	2К-лак	0.1167	[2:1 с Flexi Hardeners + 10%] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners/Extra Speed: 10%
1 7 5	DYN ACO AT	Лак Clear UHS Speed (сверхбыстрый)	2К-лак	0.0939	[2:1 с Hardener UHS + 10% UHS Standard] отв Dynacoat Hardener UHS: 2:1; разб Dynacoat Thinner UHS Standard: 10%

1 7 6	DYN ACO AT	Лак Clear UHS Speed (сверхбыстрый)	2К-лак	0.0939	[2:1 с Hardener UHS HT + 10% UHS Standard] отв Dynacoat Hardener UHS HT: 2:1; разб Dynacoat Thinner UHS Standard: 10%
1 7 7	DYN ACO AT	Матовый лак Clear Matt	2К-лак	0.1336	[2:1 + 10% разбавителя] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 10%
1 7 8	DYN ACO AT	Акриловая эмаль 2К Topcoat Pro	2К-эмаль	0.1868	[2:1 + 30% разбавителя] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 30%
1 7 9	DYN ACO AT	Акриловая эмаль 2К Topcoat Pro	2К-эмаль	0.1868	[полуматовый (с матовой пастой 9000)] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 30%
1 8 0	DYN ACO AT	Акриловая эмаль 2К Topcoat Pro	2К-эмаль	0.1868	[матовый (с матовой пастой 9000)] отв Dynacoat Flexi Hardeners Fast/Medium/Slow: 2:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 30%
1 8 1	DYN ACO AT	Базовое покрытие Basecoat PRO	База	0.1600	[с разбавителем 50-80%] разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 50-80%
1 8 2	DYN ACO AT	Базовое покрытие Basecoat PRO	База	0.1600	[с отвердителем +10% (открытое время до 48 ч)] разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 50-80%
1 8 3	DYN ACO AT	Грунт-выравниватель Filler 5+1	Втор. грунт WOW	0.4241	[5:1:1] отв Dynacoat Filler 5+1 Hardener: 5:1; разб Dynacoat Thinners (по необходимости): 1 часть
1 8 4	DYN ACO AT	Грунт-выравниватель Filler 6100 DUO	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемая 5:1:1] отв Dynacoat Flexi Hardener Fast/Medium/Slow: 5:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 1 часть

1 8 5	DYN ACO AT	Грунт-выравниватель Filler 6100 DUO	Втор. грунт WOW	—	[нешлифуемая 5:1:2 (WOW)] отв Dynacoat Flexi Hardener Fast/Medium/Slow: 5:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 2 части
1 8 6	DYN ACO AT	Грунт-наполнитель Filler 4100	Втор. грунт WOW	0.0675	[шлифуемая 4:1 + 10%] отв Dynacoat Filler 4100 Hardener: 4:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 10%
1 8 7	DYN ACO AT	Грунт-наполнитель Filler 4100	Втор. грунт WOW	0.0675	[нешлифуемая 4:1:1.5 (WOW)] отв Dynacoat Filler 4100 Hardener: 4:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 1.5 части
1 8 8	DYN ACO AT	Эпоксидный грунт 2К Ероху Primer	Первичны й грунт	0.0778	[нешлифуемая 100:50:50] отв Dynacoat Hardener Ероху Primer: 100:50; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 100:50
1 8 9	DYN ACO AT	Эпоксидный грунт 2К Ероху Primer	Первичны й грунт	0.0818	[шлифуемая 100:50:40] отв Dynacoat Hardener Ероху Primer: 100:50; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 100:40
1 9 0	DYN ACO AT	Акселератор Extra Speed	Разбавите ль	—	разб Extra Speed: 10-20% в лак
1 9 1	DYN ACO AT	Добавка Fade Out (для плавного перехода)	Разбавите ль	—	разб Fade Out: 100:100 с эмалью/лаком
1 9 2	DYN ACO AT	Грунт-выравниватель Filler НВ 4+1 (высоконаполняющий)	Шлиф. наполнит ель	0.3584	[4:1 + 0-10%] отв Dynacoat Filler НВ 4+1 Hardener: 4:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 0-10%
1 9 3	DYN ACO AT	Грунт-наполнитель Filler 4100	Шлиф. наполнит ель	0.2250	[шлифуемая 4:1 + 10%] отв Dynacoat Filler 4100 Hardener: 4:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 10%

1 9 4	DYN ACO AT	Грунт-наполнитель Filler 4100	Шлиф. наполнит ель	0.2250	[нешлифуемая 4:1:1.5 (WOW)] отв Dynacoat Filler 4100 Hardener: 4:1; разб Dynacoat Thinners Fast/Medium/Slow: 1.5 части
1 9 5	DYN ACO AT	Лёгкая шпатлёвка Polyester Putty Light	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
1 9 6	DYN ACO AT	Универсальная полиэфирная шпатлёвка	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
1 9 7	DYN ACO AT	Шпатлёвка со стекловолокном	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
1 9 8	DYN ACO AT	Шпатлёвка Polyester Putty Extra	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
1 9 9	DYN ACO AT	Шпатлёвка Polyester Putty Multifill	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
2 0 0	DYN ACO AT	Эластичная шпатлёвка для пластика	Шпатлёвк а	—	отв Hardener: 100:2-3
2 0 1	FOR MEL	Грунт-выравниватель 1290 (толстослойный, 2К)	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + разбавитель] отв 5290 Hardener for Primer Filler 4:1: 4:1; разб Акриловый разбавитель: 20±5%
2 0 2	FOR MEL	Полиэфирная 2К шпатлёвка со стекловолокном	Шпатлёвк а	—	отв Отвердитель: 100:2-3

203	FOR MEL	Полиэфирная наполняющая мультизернистая 2К шпатлёвка	Шпатлёвк а	—	отв Отвердитель: 100:2-3
204	FOR MEL	Сверхлёгкая универсальная полиэфирная 2К шпатлёвка	Шпатлёвк а	—	отв Отвердитель: 100:2-3
205	FOR MEL	Универсальная полиэфирная 2К шпатлёвка	Шпатлёвк а	—	отв Отвердитель: 100:2-3
206	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS CLEAR HS	2К-лак	0.1728	[Standard HS 2:1] отв CATALIZZATORE STANDARD HS Serie 1383: 100:50; разб Diluente Unithinner 934: 10%
207	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS CLEAR HS	2К-лак	0.1728	[Rapido HS 2:1] отв CATALIZZATORE RAPIDO HS Serie 1389: 100:50; разб Diluente Unithinner 934: 10%
208	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS CLEAR HS	2К-лак	0.1728	[Accelerante 3555] отв CATALIZZATORE STANDARD HS Serie 1383: 100:50
209	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST антиграффити	2К-лак	0.1022	[Standard HS 2:1] отв CATALIZZATORE STANDARD HS Serie 1383: 2:1 (50% in volume); разб Diluente PUR Serie 0988: 10%
210	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST антиграффити	2К-лак	0.1022	[Rapido HS 2:1 (альтернатива)] отв CATALIZZATORE RAPIDO HS Serie 1389: 2:1 (50% in volume); разб Diluente PUR Serie 0988: 10%
211	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST антиграффити	2К-лак	0.1022	[Ultrafast 2:1 (альтернатива)] отв CATALIZZATORE ULTRAFast Serie 1396: 2:1 (50% in volume); разб Diluente PUR Serie 0988: 10%

2 1 2	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST UHS 420 (Car&Truck)	2К-лак	0.1697	[Standard UHS 2:1] отб STANDARD UHS ACRYLIC HARDENER Serie 1385: 2:1 (50% by volume)
2 1 3	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST UHS 420 (Car&Truck)	2К-лак	0.1697	[UHS Fast 2:1 (альтернатива)] отб Catalizzatore Acrilico UHS Fast Serie 1386: 2:1
2 1 4	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS FAST UHS 420 (Car&Truck)	2К-лак	0.1697	[UHS Slow 2:1] отб UHS SLOW ACRYLIC HARDENER Serie 1387: 2:1 (50% by volume)
2 1 5	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS KRISTAL HS антиграффити	2К-лак	0.1707	[Standard HS 2:1] отб CATALIZZATORE STANDARD HS Serie 1383: 2:1 (50% in volume); разб Diluente Unithinner Serie 0934: 10%
2 1 6	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS KRISTAL HS антиграффити	2К-лак	0.1707	[Rapido HS 2:1 (альтернатива)] отб CATALIZZATORE RAPIDO HS Serie 1389: 2:1 (50% in volume); разб Diluente Unithinner Serie 0934: 10%
2 1 7	FRAN CHI& KIM	2К акриловый лак ACRIGLASS KRISTAL HS антиграффити	2К-лак	0.1707	[Ultrafast 2:1 (альтернатива)] отб CATALIZZATORE ULTRAFAST Serie 1396: 2:1 (50% in volume); разб Diluente Unithinner Serie 0934: 10%
2 1 8	GLAZ URIT	Glasurit лак матовый эластичный 923-57	2К-лак	0.2625	[C VOC 2:1+10%] отб 929-93/91/94: 2:1; разб 352-91: 10%
2 1 9	GLAZ URIT	Glasurit лак матовый эластичный 923-57	2К-лак	0.2625	[C VOC по весу (100:33:17)] отб 929-31/-33/-34: 33 г на 100 г; разб 352-91: 17 г на 100 г
2 2 0	GLAZ URIT	Glasurit лак шелковисто- матовый 923-58	2К-лак	0.2100	[MS 2:1 / C VOC 2:1+10%] отб 929-97/93/91/94: 2:1; разб 352-91: 10%

2 2 1	GLAZ URIT	Glasurit лак шелковисто- матовый 923-58	2К-лак	0.2100	[C VOC по весу (100:33:17)] отб 929-31/-33/-34: 33 г на 100 г; разб 352-91: 17 г на 100 г
2 2 2	GLAZ URIT	Glasurit лак VOC 923-666	2К-лак	0.2251	[VOC 2:1] отб 929-666: 2:1
2 2 3	GLAZ URIT	Glasurit HS 2K CV Лак 924- 68	2К-лак	0.1679	[CV 3:1:1] отб 922-138/136: 3:1:1; разб 352-216/345/370: 33%
2 2 4	GLAZ URIT	Glasurit HS-лак 923-255	2К-лак	0.3231	[HS 2:1+10%] отб 929-93/91/94: 2:1; разб 352-91/50/216: 10%
2 2 5	GLAZ URIT	Glasurit HS-лак стойкий к царапинам VOC 923-447	2К-лак	0.2090	[HS VOC 2:1+10%] отб 929-33/31/34: 2:1; разб 352-91/216: 10%
2 2 6	GLAZ URIT	Glasurit HS-лак RACING CLEAR VOC 923-135	2К-лак	0.2121	[HS VOC 2:1+10%] отб 929-31/33: 2:1; разб 352-50/91/216: 10%
2 2 7	GLAZ URIT	Glasurit HS-Multi-лак VOC 923-335	2К-лак	0.2121	[HS VOC 2:1+10%] отб 929-33/31/34: 2:1; разб 352-91/216: 10%
2 2 8	GLAZ URIT	Glasurit MS-лак 923-88	2К-лак	0.3392	[MS 2:1+10%] отб 929-88: 2:1; разб 352-88: 10%
2 2 9	GLAZ URIT	Glasurit MS-лак экстра матовый 923-55	2К-лак	0.2625	[MS 2:1 / C VOC 2:1+10%] отб 929-97/93/91/94: 2:1; разб 352-91: 10%

2 3 0	GLAZ URIT	Glasurit MS-лак экстра матовый 923-55	2К-лак	0.2625	[C VOC по весу (100:33:17)] отв 929-31/-33/-34: 33 г на 100 г; разб 352-91: 17 г на 100 г
2 3 1	GLAZ URIT	Glasurit HS-2К-автоэмаль 22	2К-эмаль	0.2154	[HS 2:1+10%] отв 929-93/91/94: 2:1; разб 352-91/50/216: 10%
2 3 2	GLAZ URIT	Glasurit HS-2К-автоэмаль 22	2К-эмаль	0.2154	[кисть 4:1] отв 929-13: 4:1
2 3 3	GLAZ URIT	Glasurit автоэмаль 55 металлик/уни/перламутр	База	0.2130	[2:1 с разбавителем] разб 352-50/91/216: 2:1
2 3 4	GLAZ URIT	Glasurit автоэмаль 90 водорастворимая металлик/уни	База	0.1346	[2:1 с 93-Е3] разб 93-Е3: 2:1
2 3 5	GLAZ URIT	Glasurit HS прозрачный наполнитель 285-0	Первичны й грунт	0.0926	[3:1:1 активатор адгезии] отв 929-56/55: 3:1:1; разб 352-91/50/216: 33%
2 3 6	GLAZ URIT	Glasurit 1К грунт- наполнитель водорастворимый 176-72	Шлиф. наполнит ель	0.1913	[1К +10%] разб 93-Е3: 10%
2 3 7	GLAZ URIT	Glasurit Тонкая шпатлевка светло-серая 839-25	Шпатлёвк а	—	отв 948-36 ВРО: 2-3%
2 3 8	GLAZ URIT	Glasurit RATIO-шпатлевка белая 839-20	Шпатлёвк а	—	отв 948-36 ВРО: 2-3%

2 3 9	GLAZ URIT	Glasurit UP-Жидкая шпатлевка серая 1006-26	Шпатлёвк а	—	отв 948-22: 50-75 см³ на 1.4 кг
2 4 0	GRA VIHE L	Бесцветный лак 2:1 Anti Scratch	2К-лак	—	[2:1] отв 2K Clear Coat Hardener (40195503): 2:1
2 4 1	GRA VIHE L	Однослойный полиуретановый биндер 420 высокоглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.1698	[2:1 + 10-15%] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 2:1 + 10-15%; разб 2K Single Coat Thinner (48072902/48072904): 0-10%
2 4 2	GRA VIHE L	Однослойный полиуретановый биндер 420 высокоглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.2037	[4:1 для оцинковки/алюминия] отв 2K Single Coat Hardener (48074002): 4:1
2 4 3	GRA VIHE L	Однослойный полиуретановый биндер 421 полуглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.2075	[2:1 + 10-15%] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 2:1 + 10-15%; разб 2K Single Coat Thinner (48072902/48072904): 0-10%
2 4 4	GRA VIHE L	Однослойный полиуретановый биндер 421 полуглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.2489	[4:1 для оцинковки/алюминия] отв 2K Single Coat Hardener (48074002): 4:1
2 4 5	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 401 высокоглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.0983	[2:1 + 0-5% EXTRA] отв 2K PUR Hardener EXTRA (48073802/48073804): 2:1 + 0-5%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 4 6	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 401 высокоглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.0983	[быстрый отвердитель (низкая Т)] отв 2K PUR Hardener Fast (48072202): 2:1 + 0-5%; разб 2K PUR Thinner быстрый: 0-5%
2 4 7	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 401 высокоглянцевый (2:1)	2К-эмаль	0.0983	[медленный отвердитель (высокая Т)] отв 2K PUR Hardener Slow (48072302): 2:1 + 0-5%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%

2 4 8	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 402 высокоглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1400	[3:1 + 10-15%] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 3:1 + 10-15%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 4 9	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 402 высокоглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1400	[3:1 + матирующая добавка 2К] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 3:1 + 10-15%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 5 0	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 403 полуглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1235	[3:1 + 10-15%] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 3:1 + 10-15%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 5 1	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 403 полуглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1235	[3:1 + матирующая добавка 2К] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 3:1 + 10-15%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 5 2	GRA VIHE L	Полиуретановый биндер 404 полуглянцевый (6:1)	2К-эмаль	0.2181	[6:1 + 20-25%] отв 2K PUR Hardener (48072102/48072104): 6:1 + 20-25%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-5%
2 5 3	GRA VIHE L	HS полиуретановый биндер 450 высокоглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1000	[HS 3:1 + 10-15% (005 high gloss)] отв 2K HS PUR Hardener (48072402/48072404): 3:1 + 10-15%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-10%
2 5 4	GRA VIHE L	HS полиуретановый биндер 450 высокоглянцевый (3:1)	2К-эмаль	0.1111	[HS 5:1 + 5-10% (001 мат)] отв 2K HS PUR Hardener (48072402/48072404): 5:1 + 5-10%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-10%
2 5 5	GRA VIHE L	HS полиуретановый биндер 451 матовый (5:1)	2К-эмаль	0.1111	[HS 5:1 + 5-10%] отв 2K HS PUR Hardener (48072402/48072404): 5:1 + 5-10%; разб 2K PUR Thinner (48072702/48072704): 0-10%
2 5 6	GRA VIHE L	PUR HS Topcoat 452 (2:1), для авторемонта	2К-эмаль	0.0889	[MF 2:1 + 0-5%] отв 2K PUR HS Hardener MF: 2:1 + 0-5%; разб 2K PUR Thinner MF: 0-5%

2 5 7	GRA VIHE L	Структурное покрытие Armor Skin	Антиграв ий	0.2240	отв 2К однослойный PUR hardener: 6:1
2 5 8	GRA VIHE L	Структурное полиуретановое покрытие 430	Антиграв ий	—	отв 2К однослойный PUR hardener: 5:1 + 5%
2 5 9	GRA VIHE L	Биндер для базы 701 матовый (металлик)	База	0.0951	[50-60% разбавитель базы] разб Basecoat Thinner (48073502/48073504): 50-60%
2 6 0	GRA VIHE L	Алкидный грунт 20 RAL	Первичны й грунт	0.1659	[10-15% разбавитель] разб Alkyd Thinner (48072802/48072804): 10-15%
2 6 1	GRA VIHE L	Первичный грунт Shop Primer 55 (2:1)	Первичны й грунт	0.0644	[2:1] отв Epoxy Hardener (48072502/48072504): 2:1
2 6 2	GRA VIHE L	Эпоксидный грунт 50 RAL	Первичны й грунт	0.1615	[3:1 + 15-25%] отв Epoxy Hardener (48072502/48072504): 3:1 + 15-25%; разб Epoxy Thinner (48073002): 0-10%
2 6 3	GREE N LINE	2К акрил-уретановый прозрачный лак CLEAR HS 2:1	2К-лак	—	[HS 2:1] отв Clear HS Hardener (60RS-500-HHS): 2:1; разб GL RS 2K Thinner: 0-20% (при необходимости)
2 6 4	GREE N LINE	1К база MIX SYSTEM GL10 (солид/металлик/перламутр)	База	0.0875	[1:1 (разбавитель)] разб GL1001 растворитель (ECO THINNER 1010): 100:100 (1:1)
2 6 5	GREE N LINE	2К грунт-наполнитель SMART FILLER 3:1 (3 в 1)	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый] отв Отвердитель Smart Filler 3:1: 3:1; разб 2K Thinner: до 20%

266	GREEN LINE	2К грунт-наполнитель SMART FILLER 3:1 (3 в 1)	Втор. грунт WOW	—	[мокрый-по-мокрому (WOW)] отв Отвердитель Smart Filler 3:1: 3:1; разб 2K Thinner: до 35%
267	GREEN LINE	2К грунт-наполнитель SMART FILLER 3:1 (3 в 1)	Втор. грунт WOW	—	[грунт-изолятор] отв Отвердитель Smart Filler 3:1: 3:1; разб 2K Thinner: до 35%
268	GREEN LINE	Универсальный грунт-наполнитель 3:1	Втор. грунт WOW	—	[3:1 + 5-10%] отв Отвердитель Universal Filler 3:1: 3:1; разб 2K Thinner: 5-10%
269	GREEN LINE	2К антикоррозионный кислотный грунт 2:1	Первичный грунт	—	[2:1 (100:50)] отв Отвердитель для антикоррозионного праймера: 2:1 (100:50)
270	GREEN LINE	Высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка для пластика PLASTIC PUTTY	Шпатлёвка	—	отв Plastic Putty hardener: 2-5 частей на 100
271	GREEN LINE	Полиэфирная шпатлёвка со стекловолокном FIBER GLASS PUTTY	Шпатлёвка	—	отв Universal Putty hardener: 2-5 частей на 100
272	GREEN LINE	Полиэфирная шпатлёвка UNIVERSAL PUTTY	Шпатлёвка	—	отв Universal Putty hardener: 2-5 частей на 100
273	INTERCOLOR	2К HS наполнитель 4:1	Втор. грунт WOW	—	[4:1] отв Отвердители 4CR 0407: 4:1
274	INTERCOLOR	Универсальный наполнитель 4:1	Втор. грунт WOW	—	[4:1] отв Отвердители 4CR 0407: 4:1

2 7 5	MAX YTO N	MAX-007 матовый 2К лак	2К-лак	—	[3:1] отв MAX-0071/0072/0073 Fast/Medium/Slow Activator: 3:1
2 7 6	MAX YTO N	MAX-500 универсальный 2К лак	2К-лак	—	[4:1] отв MAX-501/502/503 Fast/Medium/Slow Activator: 4:1
2 7 7	MAX YTO N	MAX-6000 HS высокоглянцевый 2К лак	2К-лак	—	[2:1] отв MAX-6001/6002/6003 Fast/Standard/Slow Activator: 2:1
2 7 8	MAX YTO N	MAX-7500 HS Turbo Gloss (быстросохнущий лак)	2К-лак	—	[2:1] отв MAX-7501/7502/7503 Fast/Medium/Slow Activator: 2:1
2 7 9	MAX YTO N	MAX-900 Super 2К лак	2К-лак	—	[2:1] отв MAX-901/902/903 Fast/Standard/Slow Activator: 2:1
2 8 0	MAX YTO N	MAX-6520 2К конвертер (эмаль без лака)	2К-эмаль	—	[50:50:0-10] отв PC-801 Fast / PC-802 Medium / PC-803 Slow Activator: 50 ч.; разб P-1/P-2 Reducer: 0-10 ч.
2 8 1	MAX YTO N	MAX-1K базовая краска (солид/металлик/перламутр)	База	—	[1:1 с разбавителем] разб M-5 Fast / M-1/M-2 Standard/Slow / M-3 Extra Slow Reducer: 1:1
2 8 2	MAX YTO N	MAX-6450 1К лаковый грунт	Втор. грунт WOW	—	[1:0,8-1] разб M-1 Premium Standard Reducer: 1 : 0,8-1
2 8 3	MAX YTO N	MAX-650 4:1 грунт- наполнитель (серый/чёрный/белый)	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 20-30 ч. разбавителя] отв MAX-651 Fast / MAX-653 Medium / MAX-654 Slow Activator: 100:25 (4:1); разб M-1/M-2/M-3 Reducer: 20-30 ч. на 100 ч. основы

284	MOBI HEL	2:1 бесцветный лак FG Anti-Scratch	2К-лак	—	[2:1 + 10%] отв 2К отвердитель 8100 / 8150: 2:1; разб Разбавитель 2100/2500: 10%
285	MOBI HEL	2:1 HS бесцветный лак DH (высокосухой)	2К-лак	—	[HS 2:1] отв 2К HS отвердитель 4100 / 4300 / 4500: 2:1
286	MOBI HEL	2:1 HS бесцветный лак FastDry	2К-лак	—	[HS 2:1] отв 2К HS отвердитель 4100 / 4300: 2:1
287	MOBI HEL	2К бесцветный лак 2:1 V5 AS	2К-лак	—	[2:1] отв 2К отвердитель 7700 / 7750 / 7730: 2:1
288	MOBI HEL	2К HS 2:1 бесцветный лак AS (анти-царапина)	2К-лак	—	[2:1 + 10%] отв 2К отвердитель 8800 / 1100 / 1300 / 1500: 2:1; разб Разбавитель 2100/2300/2500: 10%
289	MOBI HEL	2К HS бесцветный лак матовый low VOC	2К-лак	—	[HS 3:1 + 30%] отв 2К HS отвердитель 4100 / 4300 / 4500: 3:1; разб Разбавитель 2100/2300/2500: 30%
290	MOBI HEL	2К HS бесцветный лак матовый low VOC	2К-лак	—	[MS 2:1 + 20%] отв 2К отвердитель 1100 / 1300 / 1500: 2:1; разб Разбавитель 2100/2300/2500: 20%
291	MOBI HEL	Базовая эмаль MIX (металлик/солид)	База	—	[разбавитель базы ок. 60%] разб Разбавитель для базы 3100/3300: ок. 60%
292	MOBI HEL	1К грунт-наполнитель QDRY	Втор. грунт WOW	—	[1K + 40-60% QDRY] разб MOBIHEL QDRY разбавитель: 40-60%

2 9 3	MOBI HEL	2K HS 4:1 Компактпраймер (Low VOC / PLUS)	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 10-15% (PLUS)] отв 2К отвердитель 700 / 750W / 700 PLUS / 750 PLUS: 4:1; разб 2К разбавитель 2100: 10-15%
2 9 4	MOBI HEL	2K HS 4:1 Компактпраймер (Low VOC / PLUS)	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 10% (Low VOC)] отв 2К отвердитель 700 / 750W: 4:1; разб 2К разбавитель 2100: 10%
2 9 5	MOBI HEL	Грунт-наполнитель 2K HS 3:1 LOW VOC (W/W и универсальный)	Втор. грунт WOW	—	отв 2К (3:1): 3:1
2 9 6	MOBI HEL	Грунт-наполнитель DTM универсальный	Втор. грунт WOW	—	[3:1 + 10-15% (универсальный)] отв 2К отвердитель 700: 3:1; разб 2К разбавитель 2100: 10-15%
2 9 7	MOBI HEL	Грунт-наполнитель DTM универсальный	Втор. грунт WOW	—	[WOW 3:1 + 30-35%] отв 2К отвердитель 700: 3:1; разб 2К разбавитель 2100: 30-35%
2 9 8	MOBI HEL	Грунт-наполнитель DTM универсальный	Втор. грунт WOW	—	[пластик WOW 3:1 + 30% Aditiv W/W + 10-20%] отв 2К отвердитель 700: 3:1; разб 2К разбавитель 2100: 10-20%
2 9 9	MOBI HEL	Грунт-наполнитель DTM универсальный	Втор. грунт WOW	—	[пластик со шлифованием 3:1 + 30% Aditiv W/W + 5-10%] отв 2К отвердитель 700: 3:1; разб 2К разбавитель 2100: 5-10%
3 0 0	MOBI HEL	HS грунт-наполнитель AirDry	Втор. грунт WOW	—	[2:1 + 30% AirDry Filler Activator] отв Отвердитель для грунта-наполнителя AirDry / AirDry Filler Activator: 2:1 + 30%
3 0 1	MOBI HEL	HS грунт-наполнитель AirDry	Втор. грунт WOW	—	[5:1 + 10% (большие поверхности)] отв Отвердитель для грунта-наполнителя AirDry: 5:1; разб 2К разбавитель 2100: 10%

3 0 2	MOBI HEL	HS грунт-наполнитель AirDry	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 10% (отв. HS 4100)] отв 2К HS отвердитель 4100: 4:1; разб 2К разбавитель 2100: 10%
3 0 3	MOBI HEL	HS грунт-наполнитель AirDry	Втор. грунт WOW	—	[3:1 + 5% (отв. 700)] отв 2К отвердитель 700: 3:1; разб 2К разбавитель 2100: 5%
3 0 4	MOBI HEL	1К праймер low VOC	Первичны й грунт	—	[1К + 20-30%] разб Разбавитель 2100/2300/2500: 20-30%
3 0 5	MOBI HEL	Шпатлевка мягкая универсальная SOFT UNI	Шпатлёвк а	—	отв ВР отвердитель: 2 г на 100 г
3 0 6	MOBI HEL	Шпатлевка со стеклянными волокнами	Шпатлёвк а	—	отв ВР отвердитель: 2 г на 100 г
3 0 7	NOR MEX	VHS-455 2К-HS прозрачный лак	2К-лак	0.1081	[2:1] отв 2К-отвердитель Normex: 2:1
3 0 8	NOR MEX	151 2К-HS порозаполнитель (грунт- наполнитель)	Втор. грунт WOW	0.4611	[5:1 + 20-30% разбавителя] отв 2К-отвердитель для порозаполнителя Normex: 5:1; разб 2К-разбавитель Normex: 20-30%
3 0 9	NOR MEX	ЕР грунт-наполнитель (эпоксидный)	Первичны й грунт	0.0625	[3:1 шлифуемый наполнитель +20%] отв ЕР активатор Normex: 3:1; разб 2К-разбавитель Normex: 20%
3 1 0	NOR MEX	ЕР грунт-наполнитель (эпоксидный)	Первичны й грунт	0.0625	[3:1 WOW (мокрый по мокрому) +30%] отв ЕР активатор Normex: 3:1; разб 2К-разбавитель Normex: 30%

3 1 1	ONW INGS	138 производственный 2К лак	2К-лак	—	[2:1] отв A139F/139/19S: 2:1:0,1-0,4 (100:50:5-20)
3 1 2	ONW INGS	A770 супербыстрый лак 4:1	2К-лак	—	[4:1 SRS] отв A707/A707S: 4:1:0-0,4 (100:25:0-25)
3 1 3	ONW INGS	A850 атмосферостойкий лак 2:1	2К-лак	—	[2:1] отв A801/802/803: 2:1:0,1-0,4 (100:50:5-20); разб A810/811/812 Reducer: 0,1-0,4 (100:5-20)
3 1 4	ONW INGS	A852 MS лак 2:1	2К-лак	—	[2:1] отв A801/802/803: 2:1:0,1-0,4 (100:50:5-20)
3 1 5	ONW INGS	A853 MS лак против выкипания растворителя 2:1	2К-лак	—	[2:1] отв A801/802/803: 2:1:0,3-0,5 (100:50:15-25)
3 1 6	ONW INGS	A857 Low VOC HS лак 2:1	2К-лак	—	[2:1 Low VOC HS] отв A804: 2:1:0,2-0,4 (100:50:10-20)
3 1 7	ONW INGS	A867 матовый лак	2К-лак	—	[3:1 матовый] отв A801/802/803: 3:1:0,6-0,8 (100:33:20-25)
3 1 8	ONW INGS	2К тонеры серии S	2К-эмаль	—	[2:1] отв A801/802/803 Hardener: 2:1:0,2-0,6 (100:50:10-30)
3 1 9	ONW INGS	1К базовые тонеры серий М/Р (колеровочная система)	База	—	[1:0,6-0,8] разб A810/A811/A812 Reducer: 1:0,6-0,8 (по объёму/весу)

3 2 0	ONW INGS	Грунт-наполнитель А8833 / колеруемый А8830-8832	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый] отв А801/802/803: шлифуемый 3:1:1 (100:20:20)
3 2 1	ONW INGS	Грунт-наполнитель А8833 / колеруемый А8830-8832	Втор. грунт WOW	—	[WOW] отв А801/802/803 / А8809: WOW 3:1:2 (100:20:40)
3 2 2	ONW INGS	А830 1К нитро- наполнитель	Втор. грунт WOW	—	[1К + разбавитель] разб А810/811/812 Reducer: 1:0,4-0,55
3 2 3	ONW INGS	А831 универсальный грунт- наполнитель 4:1	Втор. грунт WOW	—	[4:1] отв А801/802/803: 4:1
3 2 4	ONW INGS	А846 грунт «мокрый по мокрому»	Втор. грунт WOW	—	[WOW] отв А801/802/803: WOW 3:1:2 (100:20:40)
3 2 5	ONW INGS	А846 грунт «мокрый по мокрому»	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый] отв А801/802/803: шлифуемый 3:1:1 (100:20:20)
3 2 6	ONW INGS	TDM39 HS грунт- наполнитель высокой наполняемости	Втор. грунт WOW	—	[HS 5:1] отв А801/802/803: 5:1:0,25-0,5 (100:12,5:3-7)
3 2 7	ONW INGS	А8402 wash-праймер 1К	Первичны й грунт	—	[1К + А8117] разб А8117: 1:1-1,2
3 2 8	ONW INGS	А844 эпоксидный грунт 5:1	Первичны й грунт	—	[5:1 эпоксидный] отв А891: 5:1; разб А892 / А810/811/812: 1-1,5 (100:25-37,5)

3 2 9	PROF I LINE	Лак прозрачный HS	2К-лак	—	[2:1 + до 20%] отв Отвердитель HS (7105005/7125005): 2:1; разб Универсальный растворитель 3045905: до 20%
3 3 0	PROF I LINE	Лак прозрачный HS Brilliant	2К-лак	0.1288	[2:1 + 10-15%] отв Отвердитель HS Brilliant (7405003/7425003): 2:1; разб Универсальный растворитель (3045905): 10-15%
3 3 1	PROF I LINE	Лак прозрачный HS Crystal Plus	2К-лак	—	[2:1 + 5%] отв Отвердитель HS Crystal Plus: 2:1; разб Универсальный растворитель 3045905: 0-5%
3 3 2	PROF I LINE	Лак прозрачный Majestic	2К-лак	0.1070	[2:1 без разбавителя] отв Отвердитель Majestic (6090500/6092500): 2:1
3 3 3	PROF I LINE	Лак прозрачный Prestige	2К-лак	0.1245	[2:1 + 0-10%] отв Отвердитель Prestige (6070500/6072500): 2:1; разб Растворитель универсальный: 0-10%
3 3 4	PROF I LINE	Лак прозрачный UHS	2К-лак	0.1139	[стандартный отвердитель] отв Отвердитель UHS стандартный (6061000): 2:1
3 3 5	PROF I LINE	Лак прозрачный UHS	2К-лак	0.1139	[медленный отвердитель] отв Отвердитель UHS медленный (6081000): 2:1
3 3 6	PROF I LINE	Компоненты базовых красок Color Mix	База	0.2086	[разбавление для базовых красок] разб Растворители для базовых красок (3045900/3045903): 50-70%
3 3 7	PROF I LINE	Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому» Plus 4:1	Втор. грунт WOW	0.0659	[металл: 4:1 + 0-10%] отв Отвердитель для грунта-наполнителя WOW Plus 4:1 (4400900): 4:1; разб Растворитель универсальный Original WR (3045905): 0-10%

3 3 8	PROF I LINE	Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому» Plus 4:1	Втор. грунт WOW	0.0659	[пластик: 4:1 + 10% 1К грунта] отв Отвердитель для грунта-наполнителя WOW Plus 4:1 (4400900): 4:1
3 3 9	PROF I LINE	Грунт-наполнитель 3:1 «мокрый по мокрому»	Втор. грунт WOW	0.1312	[WOW] отв Отвердитель для грунта-наполнителя 3:1 WOW (4501000): 3:1; разб Растворитель универсальный: 15-20%
3 4 0	PROF I LINE	Грунт-наполнитель 3:1 «мокрый по мокрому»	Втор. грунт WOW	0.1312	[с промежуточным шлифованием] отв Отвердитель для грунта-наполнителя 3:1 WOW (4501000): 3:1; разб Растворитель универсальный: 15%
3 4 1	PROF I LINE	Грунт-наполнитель 3:1 Wet- on-Wet (премиум)	Втор. грунт WOW	0.0525	[WOW 3:1:(0-0.5)] отв Отвердитель для грунта-наполнителя 3:1 WOW (4801000): 3:1; разб Растворитель универсальный: 0-0.5
3 4 2	PROF I LINE	Наполнитель универсальный 5:1	Втор. грунт WOW	—	[WOW 60-180 мкм: 5:1 + 5-10%] отв Отвердитель для наполнителя 5:1 (7202005/7207005): 5:1; разб Растворитель для наполнителя 5:1 (7201005): 5-10%
3 4 3	PROF I LINE	Наполнитель универсальный 5:1	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый, металл: 5:1 + 35%] отв Отвердитель для наполнителя 5:1 (7202005/7207005): 5:1; разб Растворитель для наполнителя 5:1 (7201005): 35%
3 4 4	PROF I LINE	Наполнитель универсальный 5:1	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый, пластик: 5:1 + 20% пластификатора + 15-20%] отв Отвердитель для наполнителя 5:1 (7202005/7207005): 5:1; разб Растворитель для наполнителя 5:1 (7201005): 15-20%; пласт Пластификатор для пластиков (7101000): 20%
3 4 5	PROF I LINE	Грунт 2К протравливающий (Wash Primer)	Первичны й грунт	0.1576	[2:1 с активатором] отв Активатор для 2К Etch Primer (3045946): 2:1
3 4 6	PROF I LINE	Грунт эпоксидный	Первичны й грунт	0.1053	[2:1 + 10-25%] отв Отвердитель для эпоксидного грунта (3045971): 2:1; разб Растворитель универсальный: 10-25%

3 4 7	PROF I LINE	Грунт-наполнитель 3:1 «мокрый по мокрому»	Шлиф. наполнит ель	0.2625	[с промежуточным шлифованием] отв Отвердитель для грунта-наполнителя 3:1 WOW (4501000): 3:1; разб Растворитель универсальный: 15%
3 4 8	PROF I LINE	Грунт-наполнитель 3:1 «мокрый по мокрому»	Шлиф. наполнит ель	0.2625	[WOW] отв Отвердитель для грунта-наполнителя 3:1 WOW (4501000): 3:1; разб Растворитель универсальный: 15-20%
3 4 9	PROF I LINE	Грунт-наполнитель универсальный шлифуемый Premium 4:1	Шлиф. наполнит ель	0.6222	[4:1 + 10-25%] отв Отвердитель для грунта-наполнителя шлифуемого Premium 4:1 (7108754): 4:1; разб Растворитель универсальный: 10-25%
3 5 0	PROF I LINE	Грунт-наполнитель шлифуемый 4:1	Шлиф. наполнит ель	0.9143	[4:1 + 0-10%] отв Отвердитель для грунта-наполнителя шлифуемого 4:1 (7301000/7300250): 4:1; разб Растворитель универсальный Original WR (3045905): 0-10%
3 5 1	PROF I LINE	Шпатлевка для пластика	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 2	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная многоцелевая	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 3	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная наполняющая	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 4	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная по пластику	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 5	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная с алюминием	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2-3%

3 5 6	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная с углеволокном	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 7	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная со стекловолокном	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 5 8	PROF I LINE	Шпатлёвка полиэфирная Alu	Шпатлёвка	—	отв ВРО (P): 2-3%
3 5 9	PROF I LINE	Шпатлевка полиэфирная Carbon	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 6 0	PROF I LINE	Шпатлевка полиэфирная Multi New Quality	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 6 1	PROF I LINE	Шпатлевка полиэфирная Soft New Quality	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 6 2	PROF I LINE	Шпатлевка полиэфирная Ultra Soft	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 1-3%
3 6 3	PROF I LINE	Шпатлевка со стекловолокном Glas & Soft	Шпатлёвка	—	отв ВРО: 2-3%
3 6 4	PROF IX	2К лак CP 1500 (2K MS 2:1)	2К-лак	—	[MS 2:1] отв CP 285: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%

3 6 5	PROF IX	2К лак CP 1500 (2K MS 2:1)	2К-лак	—	[быстрый отвердитель CP 282 <15°C] отв CP 282: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
3 6 6	PROF IX	2К лак CP 1500 (2K MS 2:1)	2К-лак	—	[медленный отвердитель CP 286 >25°C] отв CP 286: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
3 6 7	PROF IX	2К лак CP 1800 Rocket Clear	2К-лак	—	[Rocket 2:1] отв CP 269: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10-20%
3 6 8	PROF IX	2К лак CP 2008 (Low VOC)	2К-лак	—	[2K HS 2:1] отв CP 208: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 2.5-10%
3 6 9	PROF IX	2К лак CP 2008 (Low VOC)	2К-лак	—	[быстрый отвердитель CP 208 Fast <15°C] отв CP 208 Fast: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 2.5-10%
3 7 0	PROF IX	2К лак CP 2008 (Low VOC)	2К-лак	—	[медленный отвердитель CP 208 Slow >25°C] отв CP 208 Slow: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 2.5-10%
3 7 1	PROF IX	2К лак CP 2014	2К-лак	—	[UHS 4:1] отв CP 3014: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 5-10%
3 7 2	PROF IX	2К лак CP 2014	2К-лак	—	[быстрый отвердитель CP 3214 <15°C] отв CP 3214: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 5-10%
3 7 3	PROF IX	2К лак CP 2014	2К-лак	—	[медленный отвердитель CP 3114 >25°C] отв CP 3114: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 5-10%

3 7 4	PROF IX	2К лак CP 2015	2К-лак	—	[2К HS 2:1] отв CP 3015: 2:1
3 7 5	PROF IX	2К лак CP 2016 (VHS)	2К-лак	—	[VHS 4:1] отв CP 3016: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 0-10%
3 7 6	PROF IX	2К лак CP 2016 (VHS)	2К-лак	—	[быстрый отвердитель CP 3216] отв CP 3216: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 0-10%
3 7 7	PROF IX	2К лак CP 400	2К-лак	—	[2К 2:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
3 7 8	PROF IX	2К лак CP 500	2К-лак	—	[2К 2:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
3 7 9	PROF IX	2К лак MAX Clear Classic (2К HS 2:1)	2К-лак	—	[2К HS 2:1] отв MAX Multi HS: 2:1
3 8 0	PROF IX	2К лак MAX Clear Flow HS	2К-лак	—	[2К HS 2:1] отв MAX Multi: 2:1
3 8 1	PROF IX	Матовый 2К лак CM 10	2К-лак	—	[2К MS 2:1 (100% CM 10, полный мат)] отв CP 285: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20%
3 8 2	PROF IX	Матовый 2К лак CM 10	2К-лак	—	[2:1 с CP 1500 (75/25, средний мат)] отв CP 285: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20%

3 8 3	PROF IX	Матовый 2К лак CM 10	2К-лак	—	[2:1 с CP 1500 (50/50, полумат)] отв CP 285: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20%
3 8 4	PROF IX	Матовый 2К лак CM 10	2К-лак	—	[2:1 с CP 1500 (25/75, полуглянец)] отв CP 285: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20%
3 8 5	PROF IX	2К полиуретановая эмаль BODY GUARD	2К-эмаль	—	[BLACK 3:1] отв Body Guard Hardener: 3:1; разб CP 040/CP 070/CP 075: 0-40%
3 8 6	PROF IX	2К полиуретановая эмаль BODY GUARD	2К-эмаль	—	[TRANSPARENT 3:1 (с колером ACRYL/LV CRYL/Simplex)] отв Body Guard Hardener: 3:1; разб CP 040/CP 070/CP 075: 0-40%
3 8 7	PROF IX	2К акриловая колеровочная система ACRYL (23 цвета)	База	—	[2K MS 2:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10-20%
3 8 8	PROF IX	2К акриловая система LV CRYL (для коммерческого транспорта)	База	—	[2K 2:1] отв C85H/C86H: 2:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10-20%
3 8 9	PROF IX	Водоразбавляемая база A2G (64+ тонеров)	База	—	[солид 5%] разб CP 010: 5%
3 9 0	PROF IX	Водоразбавляемая база A2G (64+ тонеров)	База	—	[эффект 10-15%] разб CP 010: 10-15%
3 9 1	PROF IX	Колеровочная система KAR-BON	База	—	[1K 2:1] разб CP 048/CP 055/CP 078: 2:1

3 9 2	PROF IX	2К акриловый грунт CP 375 SWIFT	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый 4:1] отв CP 218/CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
3 9 3	PROF IX	2К акриловый грунт CP 375 SWIFT	Втор. грунт WOW	—	[WOW 4:1] отв CP 218/CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 30-40%
3 9 4	PROF IX	2К акриловый грунт- наполнитель MAX HB Filler (4:1)	Втор. грунт WOW	—	[2K HS 4:1] отв MAX Multi HS Hardener: 4:1
3 9 5	PROF IX	2К акриловый грунт- праймер CP 365	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 15-20%
3 9 6	PROF IX	2К акриловый грунт- праймер CP 365	Втор. грунт WOW	—	[WOW 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 30-40%
3 9 7	PROF IX	2К грунт CP 385 (WOW для баз)	Втор. грунт WOW	—	[WOW 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 40-50%
3 9 8	PROF IX	2К грунт CP 388 High-Build	Втор. грунт WOW	—	[5:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 5:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20-25%
3 9 9	PROF IX	2К грунт CP 394 (покрывной+наполняющий)	Втор. грунт WOW	—	[покрывной 1:1] отв CP 294: 1:1
4 0 0	PROF IX	2К грунт CP 394 (покрывной+наполняющий)	Втор. грунт WOW	—	[WOW/изолирующий 1:1] отв CP 294: 1:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10-30%

4 0 1	PROF IX	2К грунт-наполнитель CP 399 MixIT	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 10%
4 0 2	PROF IX	2К грунт-наполнитель CP 399 MixIT	Втор. грунт WOW	—	[WOW 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 20-30%
4 0 3	PROF IX	2К изолирующий грунт CP 363	Втор. грунт WOW	—	[WOW 4:1] отв CP 282/CP 285/CP 286: 4:1; разб CP 040/CP 070/CP 055/CP 075: 30%
4 0 4	PROF IX	2К грунт CP 595 (антикоррозионный, 1 слой)	Первичны й грунт	—	[2К 2:1 WOW] отв CP 245: 2:1
4 0 5	PROF IX	2К грунт DTM CP 370 (прямо на металл)	Первичны й грунт	—	[полусатин ACRYL+CP370 70:30] отв CP 285: 25:100 (4:1); разб CP 040/CP 070/CP 075: 15-25%
4 0 6	PROF IX	2К грунт DTM CP 370 (прямо на металл)	Первичны й грунт	—	[сатин ACRYL+CP370 50:50] отв CP 285: 25:100 (4:1); разб CP 040/CP 070/CP 075: 15-25%
4 0 7	PROF IX	2К грунт DTM CP 370 (прямо на металл)	Первичны й грунт	—	[сатин ACRYL+CP370 50:50, быстрый CP 282 <15°C] отв CP 282: 25:100 (4:1); разб CP 040/CP 070/CP 075: 15-25%
4 0 8	PROF IX	2К грунт DTM CP 370 (прямо на металл)	Первичны й грунт	—	[сатин ACRYL+CP370 50:50, медленный CP 286 >25°C] отв CP 286: 25:100 (4:1); разб CP 040/CP 070/CP 075: 15-25%
4 0 9	PROF IX	2К эпоксидный грунт MAX EPO Primer (2:1)	Первичны й грунт	—	[2К HS 2:1] отв MAX EPO Hardener: 2:1

4 1 0	PROF IX	Полиэфирная шпатлёвка с алюминием CP 335 Metallic	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2% (40 г на 2 кг)
4 1 1	PROF IX	Полиэфирная шпатлёвка CP 333 Universal	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2% (40 г на 2 кг)
4 1 2	RAD EX	2К акриловый прозрачный лак HS	2К-лак	0.1925	[с разбавителем 2:1 + 10%] отв Отвердитель VC 30: 2:1; разб Разбавитель: 10%
4 1 3	RAD EX	2К акриловый прозрачный лак HS	2К-лак	0.1925	[без разбавителя 2:1] отв Отвердитель VC 30: 2:1
4 1 4	RAD EX	2К акриловый прозрачный лак HS (арт. 810004/810007)	2К-лак	0.1750	[2:1 + 10%] отв HARDENER Standard (810160) / VC 30 / VC 10: 2:1; разб Разбавитель AT30 (820130) / AT10 (820110): 10%
4 1 5	RAD EX	2К акриловый прозрачный лак UHS	2К-лак	0.1541	[2:1] отв Отвердитель для 2K UHS лака (810150/810158): 2:1
4 1 6	RAD EX	2К акриловый прозрачный лак VHS	2К-лак	0.1273	[2:1] отв Отвердитель VHR15 (881201): 2:1
4 1 7	RAD EX	2К грунт-наполнитель EVO 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[4:1 +10% AT10] отв Отвердитель VP 30: 4:1; разб Разбавитель AT 10: 10%
4 1 8	RAD EX	2К грунт-наполнитель EVO 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[4:1 +20% AT10] отв Отвердитель VP 30: 4:1; разб Разбавитель AT 10: 20%

4 1 9	RAD EX	2К грунт-наполнитель EVO 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[4:1 +20% Non Stop] отв Отвердитель VP 30: 4:1
4 2 0	RAD EX	2К грунт-наполнитель EVO 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[3:1 +10% AT10 +20% Non Stop] отв Отвердитель VP 30: 3:1; разб Разбавитель AT 10: 10%
4 2 1	RAD EX	2К грунт-наполнитель MULTI BUILD 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 15-17%] отв Отвердитель для MULTI BUILD (800152): 4:1; разб Разбавитель универсальный: 15-17%
4 2 2	RAD EX	2К грунт-наполнитель PRIMER&FILLER 4:1 HS	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 10-20%] отв Отвердитель для PRIMER&FILLER (800150): 4:1; разб Разбавитель универсальный: 10-20%
4 2 3	RAD EX	2К грунт-наполнитель PRIMER&FILLER VHS 4:1	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 5-15%] отв Отвердитель для PRIMER&FILLER VHS 4:1 (810159): 4:1; разб Разбавитель: 5-15%
4 2 4	RAD EX	2К антикоррозионный эпоксидный грунт EP	Первичны й грунт	0.1500	[2:1 + до 25% разбавителя] отв Отвердитель EP (800100): 2:1; разб Разбавитель: до 25%
4 2 5	RAD EX	2К кислотный протравливающий грунт CR+	Первичны й грунт	0.1459	[2:1 с активатором] отв Активатор CR+ (800051): 2:1
4 2 6	RAD EX	2К протравливающий кислотоотверждаемый грунт CR	Первичны й грунт	0.1458	[1:1 с активатором] отв Активатор CR (800050): 1:1
4 2 7	RAD EX	1К грунт-наполнитель по пластику Plastic Primer & Filler	Пласт. грунт втор.	0.2377	[1К + 40-50% разбавителя] разб RADEX разбавитель универсальный: 40-50%

4 2 8	RAD EX	2К грунт-наполнитель VHS 4:1	Шлиф. наполнит ель	0.2800	[4:1] отв Отвердитель VPR для VHS 4:1 (800727): 4:1
4 2 9	REIZ	Базовые автомобильные краски REIZ	База	0.2333	[1:1 с растворителем C.A.R.FIT] разб C.A.R.FIT (Арт. 7-650-5000): 1:1
4 3 0	SHIN EZ	2К высокоглянцевый лак Clear V2T	2К-лак	—	[2:1] отв Отвердитель Shin EZ 2K (A381-0018): 2:1
4 3 1	SHIN EZ	2К высокоскоростной лак Retan PG ECO Clear HS Q	2К-лак	—	[2:1 + разбавитель] отв Отвердитель Retan PG ECO HS Clear Q (A381-012L77): 2:1; разб Shin EZ Thinner: 20-30%
4 3 2	SHIN EZ	Базовая эмаль Shin EZ (солид/металлик/перламутр)	База	—	[1:1] разб Разбавитель Shin EZ: 1:1
4 3 3	SHIN EZ	Базовая эмаль Shin EZ (солид/металлик/перламутр)	База	—	[Металлик + Binder 0089] разб Разбавитель Shin EZ: 1:1
4 3 4	SHIN EZ	Протравливающий антикоррозионный грунт Metalact H-15	Первичны й грунт	—	[Протравливающий] разб Shin EZ 2K Thinner: 80-100%
4 3 5	SHIN EZ	Шпатлёвка 2К полиэфирная	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: по TDS
4 3 6	SPIES HEC KER	Матовый покровный лак 8085	2К-лак	0.1833	[HS 3:1] отв Permasolid HS 3310/3315: 3:1; разб Permacron: 25%

4 3 7	SPIES HEC KER	Матовый покровный лак 8085	2К-лак	0.1833	[VHS 5:1] отб Permasolid VHS 3230/3240: 5:1; разб Permacron: 30%
4 3 8	SPIES HEC KER	HS Покровный лак 8007 (стандартный)	2К-лак	0.1711	[HS 2:1] отб Permasolid HS 3008: 2:1
4 3 9	SPIES HEC KER	HS Покровный лак 8030	2К-лак	0.1556	[HS 2:1] отб Permasolid HS 3307/3309/3310/3315: 2:1; разб Permacron: не требуется
4 4 0	SPIES HEC KER	HS Покровный лак 8030	2К-лак	0.1556	[VHS 3:1] отб Permasolid VHS 3220/3230/3240: 3:1; разб Permacron: 12,5-15%
4 4 1	SPIES HEC KER	HS Покровный лак 8034	2К-лак	0.1621	[VHS 3:1 + добавка 9034] отб Permasolid VHS 3220/3230/3240: 3:1; разб Permasolid добавка 9034: 5%
4 4 2	SPIES HEC KER	HS Diamond Покровный лак 8450	2К-лак	0.1454	[VHS 3:1] отб Permasolid VHS 3240: 3:1
4 4 3	SPIES HEC KER	HS Optimum Plus Покровный лак 8650	2К-лак	0.1631	[VHS 3:1 + 10%] отб Permasolid VHS 3220/3230/3240: 3:1; разб Permacron: 10%
4 4 4	SPIES HEC KER	HS Speed Покровный лак 8800	2К-лак	0.2211	[VHS Speed 2:1] отб Permasolid VHS Speed 3251: 2:1
4 4 5	SPIES HEC KER	MS Optiflex Покровный лак 8045	2К-лак	0.2026	[MS 2:1] отб Permacron MS Express 3333/3344/3355: 2:1; разб Permacron: не требуется

4 4 6	SPIES HEC KER	MS Optiflex Покровный лак 8045	2К-лак	0.2026	[HS 3:1] отв Permasolid HS 3307/3309/3310/3315: 3:1; разб Permacron: 10%
4 4 7	SPIES HEC KER	Базовые краски серии 293 (сольвентные)	База	0.2269	[Supercryl 1:0,65] разб Permacron Supercryl 3054/3055/3056: 1:0.65
4 4 8	SPIES HEC KER	Базовые краски серии 295 (перламутр)	База	0.2269	[Supercryl 1:0,65] разб Permacron Supercryl 3054/3055/3056: 1:0.65
4 4 9	SPIES HEC KER	HS Изолирующий наполнитель 5185 (прозрачный)	Втор. грунт WOW	0.0437	[VHS 3:1 + 35%] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 3:1; разб Permacron: 35%
4 5 0	SPIES HEC KER	1:1 Грунт протравливающий 4075	Первичный грунт	0.0667	[1:1 с активатором] отв Priomat активатор адгезии 4076: 1:1
4 5 1	SPIES HEC KER	1К Грунт протравливающий 4085	Первичный грунт	0.1237	[2:1 с разбавителем] разб Permacron: 2:1
4 5 2	SPIES HEC KER	EP Грунт-наполнитель 4500 (эпоксидный)	Первичный грунт	0.0688	[EP 3:1 + 30%] отв Permasolid EP 4501: 3:1; разб Permacron 3380/3364/3365: 25-30%
4 5 3	SPIES HEC KER	1:1 Грунт-наполнитель для пластиков 3300	Пласт. грунт втор.	0.1730	[1:1] отв Permacron отвердитель 3301: 1:1
4 5 4	SPIES HEC KER	HS Premium Наполнитель 5310	Шлиф. наполнитель	0.3500	[HS 4:1] отв Permasolid HS 3307/3309/3310/3315: 4:1

4 5 5	SPIES HEC KER	HS Premium Наполнитель 5310	Шлиф. наполнит ель	0.3500	[VHS 7:1 + 10%] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 7:1; разб Permacron: 10%
4 5 6	SPIES HEC KER	HS Premium Наполнитель 5310	Шлиф. наполнит ель	0.3500	[HS 3:1 пластификация] отв Permasolid HS 3307/3309/3310/3315: 3:1; пласт Permasolid пластификатор 9050: 15%
4 5 7	SPIES HEC KER	HS Premium Наполнитель 5310	Шлиф. наполнит ель	0.3500	[VHS 4:1 пластификация] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 4:1; разб Permacron: 5%; пласт Permasolid пластификатор 9050: 15%
4 5 8	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[HS 3:1 шлифуемый] отв Permasolid HS 3309/3310/3315: 3:1; разб Permacron: 10%
4 5 9	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[VHS 5:1 шлифуемый] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 5:1; разб Permacron: 20%
4 6 0	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[HS 3:1 WOW металл] отв Permasolid HS 3309/3310/3315: 3:1; разб Permacron: 20%
4 6 1	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[VHS 5:1 WOW металл] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 5:1; разб Permacron: 30%
4 6 2	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[HS 3:1 WOW пластик] отв Permasolid HS 3309/3310/3315: 3:1; пласт Permasolid пластификатор 9060: 30%
4 6 3	SPIES HEC KER	HS Vario Грунт- наполнитель 5340	Шлиф. наполнит ель	0.2333	[VHS 5:1 WOW пластик] отв Permasolid VHS 3220/3230/3240: 5:1; пласт Permasolid пластификатор 9060: 40%

4 6 4	SPIES HEC KER	Permacron Шпатлевка 2025	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2%
4 6 5	SPIES HEC KER	Raderal Шпатлевка жидкая 3508	Шпатлёвк а	—	отв Raderal 9520: 5%
4 6 6	SPIES HEC KER	Raderal Шпатлевка стекловолокнистая 2507	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 1-2%
4 6 7	SPIES HEC KER	Raderal Шпатлевка тонкая 0911	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2%
4 6 8	SPIES HEC KER	Raderal IR Premium Шпатлевка 2035	Шпатлёвк а	—	отв ВРО: 2%
4 6 9	STAN DOX	2.1 лак PFC 20 (Standocryl)	2К-лак	—	[PF 2:1 (VOC)] отв Standox PF Hardeners (PFH 15-25, PFH 25-30, PFH 30-35): 2:1; разб Standox PF Thinner (16215) или PF Fast Dry Agent (16219): 15%
4 7 0	STAN DOX	2.1 лак PFC 20 (Standocryl)	2К-лак	—	[US National Rule 3:2] отв Standox 2K Hardeners: 3:2; разб Standox 2K Thinners: 5-15%
4 7 1	STAN DOX	2.1 лак PFC 20 (Standocryl)	2К-лак	—	[пластифицированный] отв Standox PF Hardener: 2:1; разб Standox PF Thinner: +15%; пласт Standox 2K Plasticiser: +10-15%
4 7 2	STAN DOX	2.1 лак PFC 30 (Standocryl)	2К-лак	—	[PF 2:1 (VOC)] отв Standox PF Hardeners (PFH 15-25, PFH 25-30, PFH 30-35): 2:1; разб Standox PF Thinner (16215) или PF Fast Dry Agent (16219): 5%

4 7 3	STAN DOX	2.1 лак PFC 30 (Standocryl)	2К-лак	—	[пластифицированный] от Standox PF Hardener: 2:1; разб Standox PF Thinner: 10%; пласт Standox 2K Plasticiser: +10-15%
4 7 4	STAN DOX	2.1 лак PFC 30 (Standocryl)	2К-лак	—	[SR Additive 1.5:1] от Standox PFH Hardeners (16212, 16213, 16214): 1.5:1; разб Standox PF Thinner (16215): +5%
4 7 5	STAN DOX	2К лак 15-60 Plus (Standocryl)	2К-лак	—	[2:1 (стандарт)] от Standox 2K Hardeners (05-15, 15-25, 20-30, 25-40, 30-45): 2:1; разб Standox 2K Thinners (10-20, 15-25, 25-35, 35-40): до 5%
4 7 6	STAN DOX	2К лак 15-60 Plus (Standocryl)	2К-лак	—	[2.1 Hardener 2:1 (CA 4.5 lbs/gal)] от Standox 2.1 Hardeners: 2:1; разб Standox 2.1 Thinners: до вязкости
4 7 7	STAN DOX	2К лак 15-60 Plus (Standocryl)	2К-лак	—	[пластифицированный] от Standox 2K Hardeners: 2:1; пласт Standox 2K Plasticiser (15260): +15% (до 30%)
4 7 8	STAN DOX	2К лак VOC Platinum Clear (Standocryl)	2К-лак	—	[VOC Platinum 3:1] от Standox VOC Platinum Hardener (16162): 3:1
4 7 9	STAN DOX	2К лак VOC Platinum Clear (Standocryl)	2К-лак	—	[2.1 Hardener 2:1 (VOC-лимиты 4.5/3.5 lbs/gal)] от Standox 2.1 Hardeners: 2:1
4 8 0	STAN DOX	2К Premium лак (Standocryl)	2К-лак	—	[2:1 (стандарт)] от Standox 2K Hardeners: 2:1; разб Standox 2K Thinners: 0-5% (до 10% для лимитов 5.0 lbs/gal)
4 8 1	STAN DOX	2К Premium лак (Standocryl)	2К-лак	—	[пластифицированный] от Standox 2K Hardeners: 2:1; пласт Standox 2K Plasticiser (15260): +15% (до 30% для гибких деталей)

4 8 2	STAN DOX	Матовый 2К лак Super Matt K9150 / Satin Gloss K9140	2К-лак	0.2521	[Standard (по массе 100:26.6:8.3)] отв Standox Hardener VOC 20-25 (16187) / VOC Platinum Hardener (16162): 26.6 г на 100 г; разб Standox 2K Thinner T 25-35 (11484): 8.3 г на 100 г
4 8 3	STAN DOX	Матовый 2К лак Super Matt K9150 / Satin Gloss K9140	2К-лак	0.2521	[Low Side Gloss (16205 + K9140)] отв Standox Hardener VOC 20-25 (16187) / VOC Platinum Hardener (16162): 26.6 г на 100 г; разб Standox 2K Thinner T 25-35 (11484): 8.3 г на 100 г
4 8 4	STAN DOX	Производственный 2К лак PFC Air Dry (Standocryl)	2К-лак	0.2828	[VOC (regulated) 4:1] отв Standox PF Hardeners (PFH 15-25, PFH 25-30, PFH 30-35): 4:1; разб Standox PF Thinner (16215) или PF Fast Dry Agent (16219): 20%
4 8 5	STAN DOX	Производственный 2К лак PFC Air Dry (Standocryl)	2К-лак	0.2651	[US National Rule 3:1] отв Standox 2K Hardeners: 3:1; разб Standox 2K Thinner или 2K Fast Dry Additive (16169): 20%
4 8 6	STAN DOX	Производственный 2К лак PFC Air Dry (Standocryl)	2К-лак	0.2619	[пластифицированный 4:1 (VOC)] отв Standox PF Hardener: 4:1; разб Standox PF Thinner: +20%; пласт Standox 2K Plasticiser: +10%
4 8 7	STAN DOX	Производственный 2К лак PFC Air Dry (Standocryl)	2К-лак	0.2467	[пластифицированный 3:1 (US)] отв Standox 2K Hardener: 3:1; разб Standox 2K Thinner: +20%; пласт Standox 2K Plasticiser: +10%
4 8 8	STAN DOX	База Standoblue (Mix 130 Silk Silver)	База	—	[50% Viscosity Adjuster] разб Standoblue Viscosity Adjuster (19302): 50%
4 8 9	STAN DOX	Базовая краска Standox (MSB-система)	База	0.2179	[стандарт 50% MSB Thinner] разб Standox MSB Thinner: 50%
4 9 0	STAN DOX	Базовая краска Standox (MSB-система)	База	0.1896	[2K Hardener 15% (ОЕМ-одобрения, >1.6 mil)] отв Standox 2K Hardeners: 15%; разб Standox MSB Thinners: 30-40%

4 9 1	STAN DOX	Базовая краска Standox (MSB-система)	База	0.1981	[PF Hardener 10%] отб Standox PF Hardeners: 10%; пазб Standox MSB Thinners: 40%
4 9 2	STAN DOX	Водоразбавляемая база Standoblue	База	0.1182	[Solid Colors 10-20% VA] пазб Standoblue Viscosity Adjuster (19302/19303/19304): 10-20%
4 9 3	STAN DOX	Водоразбавляемая база Standoblue	База	0.1182	[Effect Colors 20-30% VA] пазб Standoblue Viscosity Adjuster (19302/19303/19304): 20-30%
4 9 4	STAN DOX	Водоразбавляемая база Standoblue	База	0.1182	[Effect Blending (4:1 Color Blend)] пазб Standoblue Viscosity Adjuster: 20-30%
4 9 5	STAN DOX	Водоразбавляемая база Standoblue	База	0.1125	[Multi-Stage / Two-Toning Solid (+5% Hardener)] отб Standoblue Hardener (17400): 5%; пазб Standoblue Viscosity Adjuster: 10-20%
4 9 6	STAN DOX	Водоразбавляемая база Standoblue	База	0.1125	[Multi-Stage / Two-Toning Effect (+5% Hardener)] отб Standoblue Hardener (17400): 5%; пазб Standoblue Viscosity Adjuster: 20-30%
4 9 7	STAN DOX	1K грунт светло-серый	Втор. грунт WOW	—	[1K +50% 2K Thinners] пазб Standox 2K Thinners: 50%
4 9 8	STAN DOX	1K грунт-наполнитель серый (Standohyd)	Втор. грунт WOW	—	[Spot repair +5-10% VE Water] пазб Standohyd VE Water: 5-10%
4 9 9	STAN DOX	1K грунт-наполнитель серый (Standohyd)	Втор. грунт WOW	—	[Wet-on-wet +10-15% VE Water] пазб Standohyd VE Water: 10-15%

500	STAN DOX	2К наполнитель PF (высокосухой)	Втор. грунт WOW	—	[Regulated 5:1] отв Standox PFH Hardeners: 5:1; разб Standox PF Thinner или PF Reaction Agent: 10-20%
501	STAN DOX	2К наполнитель PF (высокосухой)	Втор. грунт WOW	—	[US National Rule 4:1] отв Standox 2K Hardeners: 4:1; разб Standox 2K Thinner: 5-10%
502	STAN DOX	2К наполнитель PF (высокосухой)	Втор. грунт WOW	—	[Пластиковые детали (5:1 +15% Plasticiser)] отв Standox PFH Hardeners: 5:1; разб Standox PF Thinners: +10-20%; пласт Standox 2K Plasticizer: +15%
503	STAN DOX	2К наполнитель PF (высокосухой)	Втор. грунт WOW	—	[Пластиковые детали US (4:1 +15% Plasticiser)] отв Standox 2K Hardeners: 4:1; разб Standox 2K Thinners: +5-10%; пласт Standox 2K Plasticizer: +15%
504	STAN DOX	Полиэфирный напыляемый наполнитель	Втор. грунт WOW	—	[5% PE Hardener] отв Standox PE Hardener (14564): 5% (по объёму); разб Standox Polyester Thinner (11719): до 10%
505	STAN DOX	2К высокосухой силер PF	Первичны й грунт	—	[Regulated 4:1 + 30% Reaction Agent] отв Standox PF Hardeners (16212, 16213, 16214): 4:1
506	STAN DOX	2К высокосухой силер PF	Первичны й грунт	—	[US National Rule 3:1 + 25% Reaction Agent] отв Standox 2K Hardeners: 3:1
507	STAN DOX	2К высокосухой силер PF	Первичны й грунт	—	[Пластик (Regulated 4:1 +15% Plasticiser)] отв Standox PF Hardener: 4:1; пласт Standox 2K Plasticiser: +15%
508	STAN DOX	2К высокосухой силер PF	Первичны й грунт	—	[Пластик US (3:1 +15% Plasticiser)] отв Standox 2K Hardener: 3:1; пласт Standox 2K Plasticiser: +15%

509	STAN DOX	2К прозрачный адгезионный силер	Первичный грунт	—	[3:1 + 30% Smart Blend Plus] отб Standox 2K Hardeners (05-15, 15-25, 20-30, 25-40, 30-45): 3:1; разб Standox 2K Smart Blend Plus (16174) или 2K Fadeout Thinner (11247): 30%
510	STAN DOX	2К прозрачный адгезионный силер	Первичный грунт	—	[Wet-on-wet +20% 2K Thinners] отб Standox 2K Hardeners: 3:1; разб Standox 2K Thinners (кроме Thinner 2K 35-45): 20%
511	STAN DOX	Протравливающий адгезионный грунт	Первичный грунт	—	[1:1 Activator] отб Etching Adhesion Activator (16168): 1:1
512	STAN DOX	Протравливающий адгезионный грунт Low VOC	Первичный грунт	—	[2:1 Activator] отб Low VOC Etching Adhesion Activator (16190): 2:1
513	STAN DOX	Протравливающий грунт 420	Первичный грунт	0.0587	[1:1 Activator 421] отб Axalta Etch Primer Activator 421: 1:1
514	STAN DOX	Протравливающий грунт Low VOC 425	Первичный грунт	0.1559	[2:1 Activator 426] отб Axalta Etch Primer Activator 426: 2:1
515	STAN DOX	2К грунт-наполнитель по пластику (Standoflex)	Пласт. грунт втор.	—	[1:1 2K Plastic Hardener] отб Standoflex 2K Plastic Hardener (11824): 1:1
516	STAN DOX	2К грунт-наполнитель по пластику серый 330	Пласт. грунт втор.	0.1362	[1:1 Hardener 331] отб Axalta Plastic Primer Surfacer Hardener 331 (Permacron Elastic): 1:1
517	STAN DOX	2К грунт-наполнитель по пластику чёрный 320	Пласт. грунт втор.	0.1446	[1:1 Hardener 331] отб Axalta Plastic Primer Surfacer Hardener 331 (Permacron Elastic): 1:1

5 1 8	STAN DOX	Адгезионный промотор PF	Пласт. грунт перв.	—	[4:1 + 15% Reaction Agent + 15% Adhesion Agent] отв Standox PFH Hardeners (16212, 16213, 16214): 4:1
5 1 9	SUPR IMEX	2К акриловый прозрачный лак HS+	2К-лак	—	[2:1 + 0-5%] отв Отвердитель для 2К Лака HS+ (SPX-HDRCA05-01): 2:1; разб Разбавитель: 0-5%
5 2 0	SUPR IMEX	2К грунт-наполнитель PRIMER&FILLER VHS 4:1	Втор. грунт WOW	—	[4:1 + 5-15%] отв Отвердитель для PRIMER&FILLER VHS 4:1 (SPX-HDRFA02-01): 4:1; разб Разбавитель: 5-15%
5 2 1	VIKA	2К акриловый лак 2+1 HS	2К-лак	0.2333	[2:1 HS + 0-10% разбавителя] отв Отвердитель VIKA для лака 2+1 HS: 2:1; разб Разбавитель для металликов «Vika» / акриловый 1301 / 1301-М: 0-10%
5 2 2	VIKA	2К акриловый лак 2+1 MS	2К-лак	0.1969	[2:1 MS + 0-15% разбавителя] отв Отвердитель VIKA для лака 2+1 MS: 2:1; разб Разбавитель для металликов «Vika»: 0-15%
5 2 3	VIKA	2К акриловый лак АК-1112	2К-лак	—	[4:1 + 45% разбавителя] отв Отвердитель акриловый 1301: 4:1; разб Разбавитель акриловый 1301 / 1301-М: 45%
5 2 4	VIKA	2К высокоглянцевая акриловая эмаль АК-1301	2К-эмаль	—	[4:1 + 36-40% разбавителя] отв Отвердитель акриловый 1301: 4:1; разб Разбавитель акриловый 1301 / 1301-М: 36-40%
5 2 5	VIKA	Эмаль МЛ-1110 (1К меламиналкидная с 2К отвердителем)	2К-эмаль	—	[2К с ОЭМ-3 Extra 100:8-10 + растворитель 30%] отв Отвердитель ОЭМ-3 Extra: 100:8-10; разб Растворитель 650/648/647; Разбавитель Р-197; сольвент: 30%
5 2 6	VIKA	Эмаль МЛ-12 (1К меламиналкидная с 2К отвердителем)	2К-эмаль	—	[2К с ОЭМ-3 Extra 100:8-10 + растворитель 25%] отв Отвердитель ОЭМ-3 Extra: 100:8-10; разб Растворитель 650/648/647; Разбавитель Р-197; сольвент: 25%

5 2 7	VIKA	Базисная эмаль Vika-Металлик (база)	База	—	[разбавление 0-30%] разб Разбавитель для металликов «Vika» / акриловый 1301 / универсальный 1385: 0-30%
5 2 8	VIKA	2К акриловая грунтовка 3+1 HS	Втор. грунт WOW	0.1575	[3:1 HS + 0-20% разбавителя] отв Отвердитель VIKA для грунтовки 3+1 HS: 3:1; разб Разбавитель Vika для металликов: 0-20%
5 2 9	VIKA	2К акриловая грунтовка 4+1 FAST 90' HS	Втор. грунт WOW	0.1312	[4:1 FAST + 0-5% разбавителя] отв Отвердитель VIKA для грунтовки 4+1 FAST 90' HS: 4:1; разб Акриловый разбавитель 1301: 0-5% от массы
5 3 0	VIKA	1К алкидная антикоррозионная грунтовка (толстослойная)	Первичный грунт	0.1500	[1К разбавление до 25%] разб Разбавитель алкидный «Vika-60»: до 25% от массы
5 3 1	VIKA	1К алкидный антикоррозионный грунт (тонкослойный)	Первичный грунт	—	[1К разбавление до 25%] разб Разбавитель алкидный «Vika-60»: до 25% от массы
5 3 2	VIKA	2К фосфатирующая грунтовка Wash Primer	Первичный грунт	0.0984	[1:1 с кислотным отвердителем] отв Отвердитель кислотный VIKA для грунтовки Wash Primer (компонент Б): 1:1
5 3 3	VIKA	Грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1	Преобразователь ржавчины	—	разб Разбавитель Vika-60 / алкидный B2B: 20% по массе
5 3 4	VIKA	2К акриловая грунтовка 4+1 HS «прямо на металл»	Шлиф. наполнитель	0.1925	[4:1 HS + 0-25% разбавителя] отв Отвердитель VIKA для грунтовки 4+1 HS: 4:1; разб Разбавитель для металликов: 0-25%
5 3 5	YESKY	MC166/MCM166 матовый лак 1:1	2К-лак	—	[3:1 матовый] отв TH01/02/03: 3:1:0,6-0,8 (100:33:20-25); разб TX33/32/31: 0,6-0,8 (100:20-25)

5 3 6	YESK Y	TQ18 стандартный 2К лак 2:1	2К-лак	—	[2:1] отв TH19F/19/19S: 2:1:0-0,4 (100:50:0-20); разб TX33/32/31: 0-0,4 (100:0-20)
5 3 7	YESK Y	TQ27 HS 2К лак 2:1	2К-лак	—	[2:1] отв TH21/22/23: 2:1:0-0,4 (100:50:0-20); разб TX33/32/31: 0-0,4 (100:0-20)
5 3 8	YESK Y	TQM66 быстросохнущий лак 4:1	2К-лак	—	[4:1] отв TH77: 4:1:0-0,4 (100:25:0-10); разб TX33/32/31: 0-0,4 (100:0-10)
5 3 9	YESK Y	1К базовые тонеры серий TJ/TY/TP (колеровочная система)	База	—	[1:0,6-0,8] разб TX33/32/31: 1:0,6-0,8 (по объёму/весу)
5 4 0	YESK Y	Колеруемый грунт-наполнитель PW01/PG02/PB03	Втор. грунт WOW	—	[шлифуемый] отв TH01/02/03 / TH21/22/23: 3:1:1 (шлифуемый, 100:25:25); разб TX33/32/31: 0-1 (100:0-25)
5 4 1	YESK Y	Колеруемый грунт-наполнитель PW01/PG02/PB03	Втор. грунт WOW	—	[WOW] отв TH01/02/03 / TH21/22/23: 3:1:2 (WOW, 100:25:50); разб TX33/32/31: 1-2 (100:25-50)
5 4 2	YESK Y	TD35/E 2К грунт-наполнитель	Втор. грунт WOW	—	[3:1] отв TH01/02/03: 3:1:1 (100:25:15-20); разб TX33/32/31: 1 (100:15-20)
5 4 3	YESK Y	TD39/TD40 2К грунт-наполнитель высокой наполняемости	Втор. грунт WOW	—	[HS 5:1] отв TH01/02/03: 5:1:0,25-0,5 (100:12,5:3-7); разб TX33/32/31: 0,25-0,5 (100:3-7)
5 4 4	YESK Y	TD70 1К наполнитель	Втор. грунт WOW	—	[1К + разбавитель] разб TX33/32/31: 1:0,4-0,55

5 4 5	YESK Y	TDE31/E универсальный 2K грунт	Втор. грунт WOW	—	[4:1] отв TD43: 4:1:1-1,5 (100:20:20-30); разб TX33/32/31: 1-1,5 (100:20-30)
5 4 6	YESK Y	TD42 wash-праймер 1K	Первичны й грунт	—	[1K + TX47] разб TX47: 1:1-1,2
5 4 7	YESK Y	TDM41 эпоксидный грунт 4:1	Первичны й грунт	—	[4:1 эпоксидный] отв TD43: 4:1; разб TX44/TX33/32/31: 1-1,5 (100:20-30)

Всего материалов со схемами смешивания: 348 (схем в таблице: 547).

Исследование выполнил: эксперт-техник Апанасенко А. В.